# NORYL™ WCD855 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PPE+TPE |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

درجة بثق مرنة وغير مهلجنة مثبطة للهب مخصصة للتقييم في تطبيقات مثل غلاف الكابلات لتكوينات UL 62 SPE و NISPE. أداء مثبط للهب قادر على تلبية متطلبات UL 1581 VW-1. تصنيف درجة حرارة 90 درجة مئوية أو 105 درجة مئوية كما هو محدد بواسطة فئة UL 62 TPE. صلابة 85 شور أ. تتم المعالجة عادةً على معدات البثق القياسية. تم إجراء اختبارات UL 1581 على سلك 2.0 مم مع موصل نحاسي مجدول 0.12 مم × 20.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E207780-101533056 | - | - |
| **الميزات** | مرونة جيدة<br>خالي من الهالوجين<br>مثبطات اللهب | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | غلاف الكابل<br>تطبيقات الأسلاك والكابلات | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | | | -<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | UL 1581 | - | |
| | UL 62 | - | |
| | UL VW-1 | - | |
| **طريقة المعالجة** | طلاء البثق | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.01 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 16 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **صلابة الديورومتر** | 85 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 23.0 MPa | 3335.87 psi | UL 1581 |
| | 16.0 MPa | 2320.61 psi | ASTM D638 |
| | 22.0 MPa | 3190.84 psi | UL 1581 |
| | 16.0 MPa | 2320.61 psi | ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | 310 % | - | UL 1581 |
| | 260 % | - | ASTM D638 |
| | 250 % | - | UL 1581 |
| | 250 % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | 65.0 MPa | 9427.47 psi | ASTM D790 |
| | 45.0 MPa | 6526.71 psi | ISO 178 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الهشاشة** | C° | - | ASTM D746 |
| **التشوه الحراري (C°121)** | % 5.0 | - | UL 1581 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **VW-1** | نجاح | - | UL 1581 |
| **كثافة الدخان** | 110<br>47 | -<br>-<br>- | ASTM E662<br>ASTM E662<br>ASTM E662 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.9E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 25 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | 2.40 | - | ASTM D150 |
| **عامل التبديد** | 7.0E-3 | - | ASTM D150 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | 850 C° | 1562.0 F° | IEC 60695-2-12 |
| **درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج** | 825 C° | 1517.0 F° | IEC 60695-2-13 |
| **مؤشر الأكسجين** | 27 % | - | ISO 4589-2 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المصهور** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب (Die)** | C° | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.