NORYL™ WCP921A resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن NORYL مرنة. جاذبية نوعية منخفضة مع أداء جيد مثبط للهب غير مهلجن. تم تطويره لتطبيقات القولبة الزائدة مثل المقابس وتخفيف الضغط والموصلات. أداء UL 94 V-0 مع قابلية معالجة جيدة. معتمد من GreenScreen.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مثبط للهب	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	خالي من الهالوجين	-	-
	كثافة منخفضة	-	-
الاستخدامات	موصلات	-	-
	تشكيل فوقي	-	-
	Plugs	-	-
	Strain Reliefs	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	12 g/10 min	-	-
	10 g/10 min	-	-
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.40 %	-	-
	0.40 %	-	-
امتصاص الماء	0.10 %	-	ASTM D570
صلابة الديورومتر	92	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	-
	9.00 MPa	1305.34 psi	ASTM D638
	9.00 MPa	1305.34 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	120 %	-	ASTM D638
	120 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	4.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
القوة الكهربائية	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	2.80	-	IEC 60250
عامل التبديد	6.0E-3	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	24 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	180-220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	210-240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	220-250 °C	428.0 - 482.0 °F	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	220-250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	220-250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
درجة حرارة القالب	40.0-60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
الضغط الخلفي	3.00-10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
سرعة اللولب	30-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.030-0.050 mm	0.001181 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.