NORYL GTX™ APS130 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPS+PPE
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PPE+PPS GF30%

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.44 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	29 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.25-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.020 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	113 MPa	16389.29 psi	Internal Method
استطالة الشد	8.0 %	-	Internal Method
معامل الانحناء	8430 MPa	1222670.34 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	157 MPa	22770.97 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	88 J/m	1.65 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	267 C°	512.6 F°	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.5E-5 to 5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+16 ohms	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	22 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	3.30	-	-
	3.30	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121-149 C°	249.8 - 300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-8.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	282-316 C°	539.6 - 600.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	288-321 C°	550.4 - 609.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	293-327 C°	559.4 - 620.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	299-332 C°	570.2 - 629.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	299-332 C°	570.2 - 629.6 F°	-
درجة حرارة القالب	93.3-149 C°	199.94 - 300.2 F°	-
الضغط الخلفي	0.689-1.38 MPa	99.93 - 200.15 psi	-
سرعة اللولب	50-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.