TRIREX® 3027IR

المصنع	Samyang Corporation	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TRIREX® 3027IR هو منتج بولي كربونات (PC). يمكن معالجته عن طريق النفخ أو البثق أو القولبة بالحقن وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: تصنيف اللهب، تحرر جيد من القالب، لزوجة متوسطة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121254-220622 E257054-521377	- -	- -
الميزات	تحرر جيد من القالب لزوجة متوسطة	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.5 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.15 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	70.6 MPa	10239.68 psi	ASTM D638
استطالة الشد	140 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2260 MPa	327785.88 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	89.7 MPa	13009.91 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	950 J/m	17.79 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	133 C°	271.4 F°	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	5.0E-5 إلى 7.0E-5 cm/ cm/°C	-	ASTM D696

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	30 kV/mm	-	ASTM D149

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مقاومة القوس الكهربائي	120 sec	-	ASTM D495
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	245-270 °C	473.0 - 518.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	260-285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	275-300 °C	527.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	275-310 °C	527.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	275-310 °C	527.0 - 590.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.250-0.700 MPa	36.26 - 101.53 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.80 mm	0.0007874 - 0.0315 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.