TRIREX® 3030U

المصنع	Samyang Corporation	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TRIREX® 3030U هو منتج بولي كربونات (PC). وهو متوفر في آسيا والمحيط الهادئ وأوروبا أو أمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: تصنيف اللهب استقرار جيد للأبعاد مقاومة جيدة للطقس لزوجة عالية مقاومة للصدمات

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E257054-521387	-	-
المواد المضافة	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد	-	-
	خصائص كهربائية جيدة	-	-
	تدفق جيد	-	-
	مقاومة جيدة للعوامل الجوية	-	-
	لزوجة عالية	-	-
	امتصاص رطوبة منخفض	-	-
	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.15 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	70.1 MPa 70.6 MPa	- 10167.16 psi 10239.68 psi	ASTM D638 - -
استطالة الشد	130 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2290 MPa	332137.02 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	92.2 MPa	13372.5 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	1000 J/m	18.73 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	134 C°	273.2 F°	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	5.0E-5 إلى 7.0E-5 cm/ cm/°C	-	ASTM D696

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	30 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومة القوس الكهربائي	120 sec	-	ASTM D495
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 C°	248.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	235-260 C°	455.0 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	250-275 C°	482.0 - 527.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	265-290 C°	509.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	265-300 C°	509.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	265-300 C°	509.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	65.0-105 C°	149.0 - 221.0 F°	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.020-0.80 mm	0.0007874 - 0.0315 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.