EdgeGlas® TP

المصنع	Plastic Selection Group, Inc.	**الفئة**	Polyester, TP
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

EdgeGlas® TP هو منتج حراري. يمكن معالجته عن طريق قولبة النفخ بالحقن أو القولبة بالحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. التطبيق النموذجي: تطبيقات ملامسة الأغذية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر ثلاثي	-	-
تصنيفات الوكالة	تصنيف غير محدد FDA	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بالحقن قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.09 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.30-0.50	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D638
استطالة الشد	% 5.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 3790	psi 549694.02	ASTM D790

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 116	F° 240.8	ASTM D648

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	% 90.0	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 65.6-76.7	F° 170.06 - 150.08	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 224	F° 435.2	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 229	F° 444.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 235	F° 455.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 224-235	F° 455.0 - 435.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	227-238 °C	440.6 - 460.4 °F	-
درجة حرارة القالب	26.7-43.3 °C	80.06 - 109.94 °F	-
ضغط الحقن	6.89-8.96 MPa	999.31 - 1299.54 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.