Nivionplast® A R356G NAT

المصنع	SO.F.TER. SPA	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	35% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

35٪ من الألياف الزجاجية المقواة بولي أميد 66، درجة مثبتة بالحرارة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مثبت حرارياً	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.41 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.40	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 5.0	-	-
	% 1.6	-	-
محتوى الرماد	% 35	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 11500	psi 1667937.0	ASTM D638
قوة الشد	MPa 200	psi 29007.6	ASTM D638
استطالة الشد	% 3.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 10000	psi 1450380.0	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 290	psi 42061.02	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 250	F° 482.0	-
	C° 248	F° 478.4	-
ذروة درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D3417
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.8E-5 cm/cm C°	-	ASTM D696

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	90.0 C°	194.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	270 C°	518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	285 C°	545.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	300 C°	572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-90.0 C°	176.0 - 194.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.