Forprene® 6E1001A75

المصنع	SO.F.TER. SPA	**الفئة**	TPV
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Forprene®6E1001A75 عبارة عن مادة مطاطية مقولبة بالحرارة (TPV). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية أو أمريكا اللاتينية أو أوروبا. طريقة المعالجة هي البثق أو القولبة بالحقن.
الميزات الرئيسية لـ Forprene®6E1001A75 هي: مثبط للهب / تصنيف اللهب يتوافق مع معيار REACH تشمل مجالات التطبيق النموذجية: التطبيقات الصناعية تطبيقات البناء صناعة السيارات

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيق صناعي مجال التطبيقات المعمارية تطبيق في مجال السيارات	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
صلابة الديورومتر	77	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D412
قوة الشد	5.50 MPa	797.71 psi	ASTM D412
استطالة الشد	500 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	25.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)	48 %	-	ASTM D395B

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	24 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
	3.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	160 C°	320.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	170 °C	338.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	180 °C	356.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	185 °C	365.0 °F	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	170 °C	338.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	180 °C	356.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	185 °C	365.0 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	185 °C	365.0 °F	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.