

## AvaSpire® AV-621

PAEK	الفئة	Solvay Specialty Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

## وصف المنتج

AvaSpire® AV-621 عبارة عن بولي أريل إيثر كيتون (PAEK) غير مدعم يوفّر ليونة محسنة وقوة تأثير بالنسبة إلى PEEK مع الاحتفاظ بمعظم سمات الأداء الرئيسية لـ PEEK. درجة AV-621 هي النظير منخفض التدفق الذائب (الوزن الجزيئي العالي) لدرجة التدفق المتوسط AvaSpire® AV-651 المصممة بشكل أساسي لتطبيقات قولبة الحقن بالإضافة إلى بثق الأغشية. راتنج AvaSpire® AV-621 مناسب لمجموعة متنوعة من طرق المعالجة بما في ذلك قولبة الضغط وبثق شكل المخزون بالإضافة إلى قولبة الحقن. تمت صياغة AV-621 للتطبيقات التي تتطلب توازنًا بين المقاومة الكيميائية والقوة الميكانيكية جنبًا إلى جنب مع جماليات الجزء الجيدة، وبالتالي سد فجوات الأداء داخل مساحة البوليمرات الفائقة. هذه الخصائص وغيرها تجعل هذا الراتنج مناسبًا تمامًا للتطبيقات في الرعاية الصحية والنقل وأشبه الموصلات والإلكترونيات والمعالجة الكيميائية والصناعات الأخرى. يمكن تصنيع AvaSpire® AV-621 بسهولة باستخدام تقنيات معالجة الصهر الحراري القياسية والمعدات القياسية. يتميز الراتنج بمظهر موحد غير شفاف مع لون بيج مشابه للون PEEK. AvaSpire® AV-621 NT

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E140728-100211989	بطاقة UL الصفراء
-	-	مطيل	الميزات
-	-	مقاوم للتعب	
-	-	مثبط للهب	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	ثبات أبعاد جيد	
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	محامل	الاستخدامات
-	-	جلبات	
-	-	موصلات	
-	-	تطبيقات طبية/رعاية صحية	
-	-	تطبيقات الزيت/الغاز	
-	-	مركبات قولبة أشباه الموصلات	
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	بيج	المظهر
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قولية النفخ بالثق	طريقة المعالجة
-	-	ثق الألياف (الغزل)	
-	-	ثق الأفلام	
-	-	قولية النفخ بالحقن	
-	-	قولية بالحقن	
-	-	تشغيل آلي	
-	-	ثق المظهر	
-	-	التشكيل الحراري	
-	-	ثق الأسلاك والكابلات	
-	-	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	
-	-	للزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	
الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.29	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 5.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D955	-	-	انكماش القالب
-	-	% 0.70-0.90	
-	-	% 1.1-1.3	
ASTM D570	-	% 0.20	امتصاص الماء
ASTM D785	-	93	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	معامل الشد
ASTM D638	psi 420610.2	MPa 2900	
ISO 527-2/1A/1	psi 449617.8	MPa 3100	
-	-	-	إجهاد الشد
ISO 527-2/1A/50	psi 12618.31	MPa 87.0	
ASTM D638	psi 12183.19	MPa 84.0	
-	-	-	استطالة الشد
ASTM D638	-	% 6.0	
ISO 527-2/50	-	% 5.7	
ASTM D638	-	%	
ISO 527-2/1A/50	-	%	
-	-	-	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 449617.8	MPa 3100	
ISO 178	psi 435114.0	MPa 3000	
-	-	-	قوة الانحناء
ASTM D790	psi 17694.64	MPa 122	
ISO 178	psi 15374.03	MPa 106	
ASTM D695	psi 16099.22	MPa 111	قوة الضغط
ASTM D732	psi 11748.08	MPa 81.0	قوة القص
ASTM E132	-	0.39	نسبة بواسون

صدمة إيزود المحززة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
- ASTM D256 ISO 180	- ft·lb/in 1.87 ft·lb/in <sup>2</sup> 3.62	- J/m 100 kJ/m <sup>2</sup> 7.6	
ASTM D4812, ISO 180	-	لا يوجد كسر	صدمة إيزود غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 368.6	C° 187	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D3418	F° 316.4	C° 158	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ASTM D3418	F° 644.0	C° 340	ذروة درجة حرارة الانصهار
ASTM E831	-	/4.7E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
DSC - -	- - -	- J/kg/°C 1450 J/kg/°C 2000	الحرارة النوعية
ASTM E1530	-	W/m/K 0.20	التوصيل الحراري

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	ohms	المقاومة السطحية
ASTM D257	-	6.2E+17 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149 - -	- - -	- kV/mm 190 kV/mm 17	قوة العزل الكهربائي
ASTM D150 -	- -	- 3.07	ثابت العزل الكهربائي

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	3.12	
-	-	3.10	
IEC 60250	-		عامل التبديد
-	-	1.0E-3	
-	-	1.0E-3	
-	-	4.0E-3	
UL 94	-		تصنيف اللهب
-	-	V-0	
-	-	V-0	
ASTM D2863	-	% 34	مؤشر الأكسجين

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D3835	-	Pa·s 410	لزوجة المصهور

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 302.0	C° 150	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	F° 671.0	C° 355	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 689.0	C° 365	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 698.0	C° 370	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 707.0	C° 375	درجة حرارة الفوهة
-	F° 734.0 - 689.0	C° 365-390	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 356.0 - 302.0	C° 150-180	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	3.0:1.0 إلى 2.0:1.0	نسبة ضغط اللولب

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China : العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com : البريد / Email

www.polymersdata.com : الموقع / Website

86-134-2475-5533+ : الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.