

## AvaSpire® AV-651 GF30

PAEK	الفئة	Solvay Specialty Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

### وصف المنتج

AvaSpire® AV-651 GF30 عبارة عن بولي أريل إيثر كيتون (PAEK) مدعم بألياف زجاجية بنسبة 30% وقد تمت صياغته خصيصًا لتوفير قوة وصلابة ميكانيكية أعلى من راتنج AV-651 غير المملوء. يوفر هذا الراتنج مقاومة كيميائية تعادل تقريبًا PEEK المقوى بالألياف الزجاجية في معظم المواد الكيميائية، مع درجة حرارة انحراف حراري أقل. هذه الخصائص تجعله مناسبًا تمامًا للتطبيقات في الرعاية الصحية والنقل والإلكترونيات والمعالجة الكيميائية والاستخدامات الصناعية الأخرى. بيع: AvaSpire® AV-651 GF30 BK 95 أسود؛ AvaSpire® AV-651 GF30 BG 20

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E140728-100211993	بطاقة UL الصفراء
-	-	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	قابل للتعقيم البخار	الميزات
-	-	متوافق حيويًا	
-	-	قابل للتعقيم بشعاع الإلكترون	
-	-	قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين	
-	-	مقاوم للتعب	
-	-	مثبط للهب	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	مقاومة كيميائية جيدة
-	-	-	ثبات أبعاد جيد
-	-	-	قابلية تعقيم جيدة
-	-	-	قابل للتعقيم بالحرارة
-	-	-	مقاومة عالية للحرارة
-	-	-	صلابة عالية
-	-	-	قوة عالية
-	-	-	مقاوم للإشعاع (جاما)
-	-	-	قابل للتعقيم بالإشعاع
-	-	-	شفاف للأشعة
-	-	-	Steam Resistant
-	-	-	Steam Sterilizable
			<b>الاستخدامات</b>
-	-	-	تطبيقات الطائرات
-	-	-	موصلات
-	-	-	تطبيقات طب الأسنان
-	-	-	تطبيقات كهربائية/إلكترونية
-	-	-	فيلم
-	-	-	سلع المستشفيات
-	-	-	تطبيقات صناعية
-	-	-	أجهزة طبية
-	-	-	تطبيقات طبية/رعاية صحية
-	-	-	أختام
-	-	-	أدوات جراحية
			<b>تصنيفات الوكالة</b>
-	-	-	ISO 10993
-	-	-	ISO 10993-الجزء 1
			<b>الامتثال لـ RoHS</b>
-	-	-	اتصل بالشركة المصنعة
			<b>المظهر</b>
-	-	-	بيج
-	-	-	أسود
			<b>الأشكال</b>
-	-	-	Pellets
			<b>طريقة المعالجة</b>
-	-	-	قولية بالحقن
-	-	-	تشغيل آلي
-	-	-	بثق المظهر

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.52	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 9.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	-	انكماش القالب
-	-	% 0.20-0.40	
-	-	% 1.3-1.5	
ASTM D570	-	% 0.20	امتصاص الماء
ASTM D785	-	101	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	معامل الشد
ASTM D638	psi 1435876.2	MPa 9900	
ISO 527-2/1A/1	psi 1508395.2	MPa 10400	
-	-	-	إجهاد الشد
ISO 527-2/1A/5	psi 23496.16	MPa 162	
ASTM D638	psi 22625.93	MPa 156	
-	-	-	استطالة الشد
ASTM D638	-	% 2.9	
ISO 527-2/1A/5	-	% 2.9	
-	-	-	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 1363357.2	MPa 9400	
ISO 178	psi 1406868.6	MPa 9700	
-	-	-	قوة الانحناء
ASTM D790	psi 33938.89	MPa 234	
ISO 178	psi 33068.66	MPa 228	
ASTM D695	psi 24366.38	MPa 168	قوة الضغط
ASTM D732	psi 11980.14	MPa 82.6	قوة القص

صدمة إيزود المحرزة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
- ASTM D256 ISO 180	- ft·lb/in 2.06 ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	J/m 110 kJ/m <sup>2</sup> 12	
- ASTM D4812 ISO 180	- ft·lb/in 17.98 ft·lb/in <sup>2</sup> 30.45	J/m 960 kJ/m <sup>2</sup> 64	صدمة إيزود غير المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 415.4	C° 213	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D3418	F° 316.4	C° 158	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ASTM D3418	F° 653.0	C° 345	ذروة درجة حرارة الانصهار
ASTM E831	-	/1.7E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
DSC - -	- - -	J/kg/°C 1270 J/kg/°C 1650	الحرارة النوعية
ASTM E1530	-	W/m/K 0.30	التوصيل الحراري

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	ohms	المقاومة السطحية
ASTM D257	-	2.0E+17 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 17	قوة العزل الكهربائي
ASTM D150 -	- -	3.61	ثابت العزل الكهربائي

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	3.63	
-	-	3.58	
ASTM D150	-		عامل التبديد
-	-	2.0E-3	
-	-	0.0	
-	-	4.0E-3	
UL 94	-		تصنيف اللهب
-	-	V-1	
-	-	V-0	
أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D3835	-	Pa·s 410	لزوجة المصهور
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 300.2	C° 149	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	F° 689.0	C° 365	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 699.8	C° 371	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 710.6	C° 377	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 719.6	C° 382	درجة حرارة الفوهة
-	F° 730.4 - 690.8	C° 366-388	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 374.0 - 320.0	C° 160-190	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن
-	-	3.0:1.0 إلى 2.0:1.0	نسبة ضغط اللولب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**والتصدير المحدودة** **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.