

AvaSpire® AV-722 SL30

المصنع	Solvay Specialty Polymers	الفئة	PAEK
المادة المألثة	-	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

AvaSpire® polyaryletherketone (PAEK) AV-722 SL30 عبارة عن درجة مقاومة للتآكل من مصممة لتوفير معدلات تآكل منخفضة في كل من البيئات غير المشحمة والمشحمة. بالإضافة إلى مقاومة التآكل المتميزة، يوفر الراتينج أيضًا المجموعة المتميزة من سمات الأداء الفائق المعروفة باسم PEEK. وتشمل هذه: المقاومة الكيميائية والقوة الميكانيكية والصلابة، حتى في درجات الحرارة المرتفعة، بالإضافة إلى الاستقرار التأكسدي الحراري طويل الأجل وعالي الحرارة. تمت صياغة AV-722 SL30 باستخدام نظام الإضافات الثلاثي المضاد للاحتكاك/المضاد للتآكل والمكون من ألياف الكربون والجرافيت والبولي تترافلوروايثيلين (PTFE). إنه يوفر أداء مقاومة التآكل مماثلًا لدرجات PEEK مع نظام التعديل هذا مع كونه أكثر فعالية من حيث التكلفة. هذا الراتينج عبارة عن درجة تدفق منخفضة الذوبان (لزوجة عالية) مصممة للاستخدام في قولبة الحقن للأشكال أو الأجزاء الأقل تعقيدًا. نظرًا لزوجته العالية عند معدلات القص المنخفضة، يتمتع الراتينج بقوة ذوبان عالية، وعلى هذا النحو، يمكن بثقه في أشكال مخزون مثل القضبان والأنابيب والأنابيب والملفات الجانبية. يمكن معالجة الراتينج بالذوبان باستخدام المعدات والتقنيات التقليدية. تشمل التطبيقات المحتملة لـ AV-722 SL30 البطانات والمحامل وشرائط التآكل وحلقات التآكل والبكرات والأجزاء أو المكونات الأخرى التي يتم فيها مواجهة الاحتكاك المنزلق. الراتينج أسود اللون في حالته الطبيعية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف الكربون + الجرافيت + مزلق PTFE	المواد المضافة

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مثبط للهب	الميزات
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	ثبات أبعاد جيد	
-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	محامل	
-	-	جلبات	
-	-	تطبيقات الزيت/الغاز	
-	-	شريط تأكل	
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS
-	-	أسود	المظهر
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قولية بالحقن	طريقة المعالجة
-	-	تشغيل آلي	
-	-	بثق المظهر	
-	-	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	بيانات متعددة النقاط
-	-	اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.46	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 1.9	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	-	انكماش القالب
-	-	% 0.10-0.30	
-	-	% 1.7-1.9	
ASTM D570	-	% 0.030	امتصاص الماء

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D785	-	82	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	معامل الشد
ASTM D638	psi 1798471.2	MPa 12400	
ISO 527-2/1A/1	psi 2277096.6	MPa 15700	
-	-	-	إجهاد الشد
ISO 527-2/1A/5	psi 21900.74	MPa 151	
ASTM D638	psi 19725.17	MPa 136	
-	-	-	استطالة الشد
ASTM D638	-	% 2.1	
ISO 527-2/1A/5	-	% 2.1	
-	-	-	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 1479387.6	MPa 10200	
ISO 178	psi 2016028.2	MPa 13900	
-	-	-	قوة الانحناء
ASTM D790	psi 30893.09	MPa 213	
ISO 178	psi 30312.94	MPa 209	
ASTM D695	psi 15519.07	MPa 107	قوة الضغط
ASTM D732	psi 10297.7	MPa 71.0	قوة القص
ASTM D3702	-	-	معامل الاحتكاك
-	-	0.11	
-	-	0.080	
-	-	0.42	
-	-	0.59	
-	-	-	صدمة إيزود المحززة
ASTM D256	ft·lb/in 1.29	J/m 69	
ISO 180	ft·lb/in ² 3.52	kJ/m ² 7.4	

صدمة إيزود غير المحززة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	-
ASTM D4812 ISO 180	ft·lb/in 8.43 ft·lb/in ² 14.27	J/m 450 kJ/m ² 30	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 512.6	C° 267	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
DSC	F° 305.6	C° 152	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ASTM D3418	F° 644.0	C° 340	ذروة درجة حرارة الانصهار
DSC	-	-	الحرارة النوعية
-	-	J/kg/°C 1340	
-	-	J/kg/°C 1810	
ASTM E1530	-	W/m/K 0.30	التوصيل الحراري

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	Pa·s 240	لزوجة المصهور

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 300.2	C° 149	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	F° 669.2	C° 354	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 690.8	C° 366	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 699.8	C° 371	درجة الحرارة الأمامية

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 705.2	C° 374	درجة حرارة الفوهة
-	F° 730.4 - 690.8	C° 366-388	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 350.6 - 300.2	C° 149-177	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن
-	-	3.0:1.0 إلى 2.0:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian : العنوان / Address
District, Shanghai 201400, P.R.China

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com : البريد / Email

www.polymersdata.com : الموقع / Website

86-134-2475-5533+ : الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.