# Veradel® A-301

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Solvay Specialty Polymers | **الفئة** | PESU |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Veradel® A-301 هي درجة انسياب متوسطة الذوبان من بولي إيثر سلفون (PESU). وهي شفافة وتوفر درجات حرارة انحراف حراري عالية، وصلابة ممتازة وثبات الأبعاد ومقاومة للبخار والماء المغلي والأحماض المعدنية. تشمل الخصائص المرغوبة الأخرى الثبات الحراري ومقاومة الزحف ومقاومة اللهب الكامنة. يُقترح استخدام Veradel® A-301 للقولبة بالحقن للأغراض العامة. وهي متوافقة مع إدارة الغذاء والدواء الأمريكية (FDA) وبالتالي فهي معتمدة للاستخدام المباشر مع الأطعمة. تتوفر درجة انسياب منخفضة مثل Veradel® A-201. يمكن معالجتها إما عن طريق البثق أو القولبة بالحقن. تم تسويق هذه الدرجة سابقًا باسم Radel® A PESU Natural: Veradel® A-301 NT.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E36098-628757 | - | - |
| **الميزات** | مقاوم للحمض | - | - |
| | مثبط للهب | - | - |
| | مقبول لملامسة الأغذية | - | - |
| | غرض عام | - | - |
| | التصاق جيد | - | - |
| | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | مقاومة جيدة للزحف | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | ثبات أبعاد جيد | - | - |
| | ثبات حراري جيد | - | - |
| | متانة جيدة | - | - |
| | مقاومة عالية للحرارة | - | - |
| | مقاومة شد عالية | - | - |
| | مقاوم للتحلل المائي | - | - |
| | تدفق متوسط | - | |
| | وزن جزيئي متوسط | - | |
| | صلابة متوسطة | - | |
| **الاستخدامات** | مكونات الأجهزة | - | - |
| | الأجهزة | - | - |
| | إلكترونيات السيارات | - | - |
| | بطاريات | - | - |
| | معدات الأعمال | - | - |
| | أجزاء كهربائية | - | - |
| | تطبيقات كهربائية/إلكترونية | - | - |
| | تطبيقات خدمة الطعام | - | - |
| | تطبيقات صناعية | - | - |
| | أدوات طهي للميكروويف | - | |
| **تصنيفات الوكالة** | FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | شفاف - أصفر طفيف | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | الخلط | - | - |
| | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2) | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.37 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 30 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **انكماش القالب** | 0.60 % | - | ASTM D955 |
| **امتصاص الماء** | 0.50 %<br>1.9 % | -<br>- | ASTM D570<br>ASTM D570 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 2690 MPa | 390152.22 psi | ASTM D638 |
| **قوة الشد** | 88.9 MPa | 12893.88 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 6.5 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 2620 MPa | 379999.56 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 125 MPa | 18129.75 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 53 J/m | 0.9927 ft·lb/in | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 200 C° | 392.0 F° | ASTM D648 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 5.2E-5 cm/cm/C° | - | ASTM D696 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | 1.7E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| | | | ASTM D149 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة العزل الكهربائي** | 15 kV/mm | - | |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | ASTM D150 |
| | 3.51 | - | - |
| | 3.50 | - | - |
| | 3.54 | - | - |
| **عامل التبديد** | | - | ASTM D150 |
| | 1.7E-3 | - | - |
| | 2.2E-3 | - | - |
| | 5.6E-3 | - | - |
| **تصنيف اللهب** | V-0 | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 175 C° | 347.0 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 2.5 hr | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 345-385 C° | 653.0 - 725.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 149 C° | 300.2 F° | - |
| **نسبة ضغط اللولب** | 2.2:1.0 | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.