

Amodel® AE-4133

| | | | |
|----------------------|--------|---------------------------|----------------|
| PPA | الفئة | Solvay Specialty Polymers | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 33% ألياف زجاجية | المادة المألثة |

وصف المنتج

Amodel AE-4133 عبارة عن بولي فتالات (PPA) مدعم بالألياف الزجاجية بنسبة 33% ومشكّل بالماء الساخن، والذي يستخدم خصيصًا في البيئة الإلكترونية الحديثة للسيارات. يتميز هذا الصنف من الراتينج بدرجة حرارة تشوه حراري عالية، ومعامل انثناء عالي وقوة شد عالية، وله مقاومة زحف جيدة وامتصاص منخفض للرطوبة. -أسود: AE-4133 BK902 لون طبيعي: AE-4133 NT

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|-----------------|--|--|--------------------------------------|
| الحشو / التعزيز | مادة مقواة بألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن | - | - |
| الميزات | ثبات أبعاد جيد استرطابية منخفضة صلابة، عالية صلب، جيد قوة عالية قوة درجة الحرارة العالية مقاومة جيدة للزحف مقاومة كيميائية جيدة مقاومة حرارة عالية | - - - - - - - - - - | - - - - - - - - |

الاستخدامات

-
-

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|----------------------------|------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | تطبيقات كهربائية/إلكترونية | |
| - | - | مكونات كهربائية | |
| - | - | موصل | |
| - | - | إلكترونيات السيارات | |
| - | - | اتصل بالشركة المصنعة | الامتثال لـ RoHS |
| - | - | أسود | المظهر |
| - | - | لون طبيعي | |
| - | - | جسيم | الأشكال |
| - | - | قابلة بالحقن | طريقة المعالجة |

| الخواص الفيزيائية | | | |
|-------------------|--------------------|------------------------|---------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 1183/A | - | g/cm ³ 1.45 | الكثافة |
| ASTM D955 | - | % 0.40 | انكماش القالب |
| ASTM D955 | - | | |
| ASTM D955 | - | | |
| ASTM D570 | - | % 0.23 | امتصاص الماء |

| الخواص الميكانيكية | | | |
|--------------------|--------------------|---------------|-----------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 527-2 | psi 1740456.0 | MPa 12000 | معامل الشد |
| ISO 527-2 | psi 30457.98 | MPa 210 | إجهاد الشد |
| ISO 527-2 | - | % 2.5 | انفعال الشد |
| ISO 178 | psi 1551906.6 | MPa 10700 | معامل الانحناء |
| ISO 178 | psi 42786.21 | MPa 295 | إجهاد الانحناء |
| ISO 178 | - | % 3.1 | انفعال الانحناء |

| الخواص الميكانيكية | | | |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 179/1eA | ft·lb/in ² 4.28 | kJ/m ² 9.0 | قوة صدمة شاربي المحززة |
| ISO 179/1eU | ft·lb/in ² 37.59 | kJ/m ² 79 | قوة صدمة شاربي غير المحززة |
| ISO 180/1A | ft·lb/in ² 4.38 | kJ/m ² 9.2 | صدمة إيزود المحززة |
| ISO 180/1U | ft·lb/in ² 32.35 | kJ/m ² 68 | قوة صدمة إيزود غير المحززة |

| الخواص الحرارية | | | |
|-----------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 75-2/A | - | C° | درجة حرارة انحراف الحرارة |
| DSC | F° 203.0 | C° 95.0 | درجة حرارة الانتقال الزجاجي |
| ISO 11357-3 | F° 620.6 | C° 327 | درجة حرارة الانصهار |
| ASTM E831 | - | | معامل التمدد الحراري الخطي |
| ASTM E831 | - | 2.0E-5 cm/cm/°C | |
| ASTM E831 | - | 1.5E-5 cm/cm/°C | |
| ASTM E831 | - | 7.6E-5 cm/cm/°C | |
| ASTM E831 | - | 1.2E-4 cm/cm/°C | |

| الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال | | | |
|-------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D257 | - | 5.6E+15 ohms·cm | المقاومة الحجمية |
| ASTM D149 | - | kV/mm 19 | قوة العزل الكهربائي |
| ASTM D150 | - | 4.10 | ثابت العزل الكهربائي |
| ASTM D150 | - | 3.75 | |
| ASTM D150 | - | | |

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|-----------|--------------------|---------------|-----------------------------------|
| ASTM D150 | - | 6.0E-3 | عامل التبديد |
| ASTM D150 | - | 0.015 | |
| UL 746 | - | V 600 | مؤشر التتبع المقارن (CTI) |
| UL 746 | - | mm/min 14.0 | معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR) |
| UL 94 | - | HB | تصنيف اللهب |

معلومات المعالجة

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|----------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| - | F° 248.0 | C° 120 | درجة حرارة التجفيف |
| - | - | hr 4.0 | وقت التجفيف |
| - | - | % | الحد الأقصى المقترح للرطوبة |
| - | - | C° | درجة الحرارة الخلفية |
| - | - | C° | درجة الحرارة الوسطى |
| - | - | C° | درجة الحرارة الأمامية |
| - | - | C° | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| - | - | C° | درجة حرارة القالب |
| - | - | - | غير معروف |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.