

Amodel® AS-1133 HS

PPA	الفئة	Solvay Specialty Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	33% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Amodel AS -1133 HS عبارة عن راتينج بولي فثالات (PPA) مستقر حرارياً مدعم بألياف زجاجية بنسبة 33%. حتى تلك الأجزاء المقولبة التي يزيد سمك جدارها عن 0.125 بوصة (3 مم) تتمتع بسلامة هيكلية ممتازة. تشمل الخصائص الرئيسية للراتينج الهيكلي درجة حرارة تشوه حراري عالية، ومعامل انثناء عالي، وقوة شد عالية، ومقاومة زحف ممتازة وامتصاص منخفض للرطوبة. -أسود: AS-1133 HS BK 324 لون طبيعي: AS-1133 HS NT

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E95746-253236	بطاقة UL الصفراء
-	-	E161096-224278	
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	ثبات أبعاد جيد	الميزات
-	-	استرطابية منخفضة	
-	-	صلب، جيد	
-	-	قوة عالية	
-	-	مقاومة جيدة للزحف	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	مقاومة حرارة عالية	
-	-	ثبات حراري	
الاستخدامات			
-	-	معدات الحدائق والمروج	
-	-	أدوات كهربائية/أخرى	
-	-	صمام/مكونات الصمام	
-	-	مكونات صناعية	
-	-	تطبيق صناعي	
-	-	وصلات (أجزاء) ذات جدران سميكة	
-	-	أجزاء آلية/ميكانيكية	
-	-	استبدال المعادن	
-	-	موصل	
-	-	أجزاء تحت غطاء السيارة	
-	-	إلكترونيات السيارات	
-	-	تطبيق في مجال السيارات	
-	-	خط الوقود	
-	-	إمدادات الزيت/الغاز	
-	-	عام	
-	-	هيكل	
-	-	توافق RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	أسود	المظهر
-	-	لون طبيعي	
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قابلة للحقن	طريقة المعالجة
-	-	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	بيانات متعددة النقاط
-	-	معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)	
-	-	اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183/B	-	g/cm ³ 1.44	الكثافة
ASTM D955	-		انكماش القالب
ASTM D955	-	% 0.40	
ASTM D955	-	% 0.80	
ASTM D570	-	% 0.21	امتصاص الماء
ASTM D785	-	125	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		معامل الشد
ASTM D638	psi 1899997.8	MPa 13100	
ISO 527-2	psi 1769463.6	MPa 12200	
-	-		إجهاد الشد
ISO 527-2	psi 32633.55	MPa 225	
ASTM D638	psi 32053.4	MPa 221	
-	-		استطالة الشد
ASTM D638	-	% 2.5	
ISO 527-2	-	% 3.0	
-	-		معامل الانحناء
ASTM D790	psi 1493891.4	MPa 10300	
ISO 178	psi 1493891.4	MPa 10300	
-	-		إجهاد الانحناء
ISO 178	psi 47282.39	MPa 326	
ASTM D790	psi 45977.05	MPa 317	
ASTM D695	psi 40030.49	MPa 276	قوة الضغط
ASTM D732	psi 14648.84	MPa 101	قوة القص
ASTM E132	-	0.41	نسبة بواسون
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 5.23	kJ/m ² 11	قوة صدمة شاربي المحززة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 39.02	kJ/m ² 82	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	-	-	صدمة إيزود المحززة
ASTM D256 ISO 180/1A	ft·lb/in 1.59 ft·lb/in ² 5.23	J/m 85 kJ/m ² 11	
ASTM D256	ft·lb/in 18.73	J/m 1000	صدمة إيزود غير المحززة
الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 566.6	C° 297	
ASTM D648	F° 545.0	C° 285	
ISO 75-2/Af	F° 530.6	C° 277	
ASTM D3045	-	-	درجة حرارة الاستخدام المستمر
ASTM D3045	F° 327.2	C° 164	
ASTM D3045	F° 365.0	C° 185	
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 590.0	C° 310	درجة حرارة الانصهار
ASTM E831	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي
ASTM E831	-	/2.3E-5 cm/cm	
ASTM E831	-	C°	
ASTM E831	-	/1.4E-5 cm/cm	
ASTM E831	-	C°	
		/5.9E-5 cm/cm	
		C°	
		/1.3E-4 cm/cm	
		C°	
الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+16 ohms·cm	المقاومة الحجمية

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D149	-	kV/mm 21	قوة العزل الكهربائي
ASTM D150	-		ثابت العزل الكهربائي
ASTM D150	-	4.40	
ASTM D150	-	4.20	
ASTM D150	-		عامل التبديد
ASTM D150	-	5.0E-3	
ASTM D150	-	0.017	
ASTM D495	-	sec 140	مقاومة القوس الكهربائي
UL 746	-	V 550	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

الخواص البصرية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1003	-		النفذية
ASTM D1003	-	%	
ASTM D1003	-	%	

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0	C° 120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.045	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 275.0	C° 135	درجة حرارة القالب
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.