

Amodel® AS-4145 HS

PPA	الفئة	Solvay Specialty Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	45% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Amodel AS- 4145 HS بوليبيثلاميد (PPA) هو راتنج مدعم بألياف زجاجية بنسبة 45% قابل للتشكيل بالماء الساخن. الخصائص الرئيسية تشمل مقاومة عالية للحرارة، قوة وصلابة عالية على مدى واسع من درجات الحرارة، امتصاص رطوبة منخفض، مقاومة كيميائية ممتازة وخصائص كهربائية ممتازة. الراتنج مثالي للمنتجات الكهربائية والإلكترونية في السيارات، بما في ذلك الموصلات، والمقابس، والمفاتيح، وأجهزة الاستشعار. في الوقت نفسه، هو أيضًا خيار جيد لمواد القشرة مثل نظام المكابح المضادة للانغلاق، نظام التحكم في الجر، نظام التوجيه، التحكم الإلكتروني في المحرك، وحدة التحكم في النقل والشاسيه. يمكن أن يؤدي معدل التبلور السريع والسيولة العالية إلى تقصير دورة الإنتاج، مما يحسن كفاءة التشكيل ويقلل التكاليف. -أسود: AS-4145 HS BK 324

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 45% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	مادة تشحيم	
-	-	إزالة قالب	
-	-	-	الميزات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ثبات أبعاد جيد	
-	-	استرطابية منخفضة	
-	-	صلب، جيد	
-	-	قوة عالية	
-	-	دورة قولبة سريعة	
-	-	مقاومة جيدة للزحف	
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	مقاومة حرارة عالية	
-	-	قابلية التشكيل بالماء الساخن	
-	-	ثبات حراري	
-	-	تشحيم	
			الاستخدامات
-	-	معدات الحدائق والمروج	
-	-	صمام/مكونات الصمام	
-	-	مكونات صناعية	
-	-	تطبيق صناعي	
-	-	وصلات (أجزاء) ذات جدران سميكة	
-	-	أجزاء آلية/ميكانيكية	
-	-	استبدال المعادن	
-	-	موصل	
-	-	أجزاء تحت غطاء السيارة	
-	-	إلكترونيات السيارات	
-	-	تطبيق في مجال السيارات	
-	-	عام	
-	-	هيكل	
-	-	مواد تنظيف الطحن	
-	-	توافق RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	أسود	المظهر
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قولبة حقن القالب بدرجة حرارة الماء	طريقة المعالجة
-	-	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	بيانات متعددة النقاط
-	-	معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)	
-	-	اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183/A	-	g/cm ³ 1.55	الكثافة
ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955	- - -	% 0.50 % 1.0	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.21	امتصاص الماء
الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
- ASTM D638 ISO 527-2	- psi 2204577.6 psi 2335111.8	MPa 15200 MPa 16100	معامل الشد
- ASTM D638 ISO 527-2	- psi 33068.66 psi 32488.51	MPa 228 MPa 224	قوة الشد
- ASTM D638 ISO 527-2	- - -	% 2.4 % 2.2	استطالة الشد
- ASTM D790 ISO 178	- psi 1899997.8 psi 1943509.2	MPa 13100 MPa 13400	معامل الانحناء
- ISO 178 ASTM D790	- psi 47427.43 psi 47572.46	MPa 327 MPa 328	إجهاد الانحناء
ASTM D695	psi 24946.54	MPa 172	قوة الضغط
ASTM D732	psi 12995.4	MPa 89.6	قوة القص
ASTM E132	-	0.40	نسبة بواسون
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.76	kJ/m ² 10	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 29.98	kJ/m ² 63	قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	صدمة إيزود المحززة
ASTM D256 ISO 180/1A	ft·lb/in 1.87 ft·lb/in ² 4.76	J/m 100 kJ/m ² 10	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648 ISO 75-2/A ASTM D648	F° 608.0 F° 568.4 F° 572.0	C° 320 C° 298 C° 300	
ASTM D3045	F° 410.0	C° 210	درجة حرارة الاستخدام المستمر
ASTM D570, ISO 11357-3	F° 608.0	C° 320	درجة حرارة الانصهار
ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831	- - - - -	- /1.6E-5 cm/cm C° /1.3E-5 cm/cm C° /5.9E-5 cm/cm C° /1.1E-4 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	8.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 24	قوة العزل الكهربائي

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D150	-	4.00	ثابت العزل الكهربائي
ASTM D150	-	3.70	
ASTM D150	-		
ASTM D150	-	4.0E-3	عامل التبديد
ASTM D150	-	0.011	
ASTM D150	-		
UL 746	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 746	-	mm/min 13.0	معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 249.8	C° 121	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.10	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
والتصدير المحدودة **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.