

## Amodel® AT-1125 HS

|                      |        |                           |                |
|----------------------|--------|---------------------------|----------------|
| PPA                  | الفئة  | Solvay Specialty Polymers | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 25% ألياف زجاجية          | المادة المألثة |

### وصف المنتج

Amodel® AT-1125 HS بوليڤثالاميد (PPA) هو راتنج مدعوم بنسبة 25% من الزجاج، مصمم كحل فعال من حيث التكلفة للتطبيقات التي تتطلب صلابة، استقرار أبعاد جيد، مقاومة كيميائية ومرونة. يتمتع هذا الراتنج بدرجة حرارة انحراف حراري عالية ومرونة عالية، مع زيادة في استطالة الشد مقارنةً بـ PPA المدعوم بالزجاج غير المعالج. تشمل التطبيقات النموذجية المحامل، حوامل/أقفاص المحامل، المنازل، مكونات معدات المعالجة الكيميائية، إطارات المحركات، معدات رياضية، معدات الحدائق ومكونات تتطلب تجميعاً بالضغط أو التركيب السريع. أسود: AT-1125 HS BK 324

### المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |  |                  |
|--------------|--------------------|--|------------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                            | الخاصية          |
| -            | -                  | E95746-253247                            | بطاقة UL الصفراء |
| -            | -                  | مادة مقواة بألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز  |
| -            | -                  | معدل مقاومة الصدمات مثبت حراري           | المواد المضافة   |
| -            | -                  | ثبات أبعاد جيد تعديل مقاومة الصدمات      | الميزات          |

| معلومات عامة |                    |                         |                         |
|--------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري           | الخاصية                 |
| -            | -                  | مقاومة كيميائية جيدة    |                         |
| -            | -                  | مقاومة حرارة عالية      |                         |
| -            | -                  | ثبات حراري              |                         |
| -            | -                  | معدات الحدائق والمروج   | <b>الاستخدامات</b>      |
| -            | -                  | أجهزة كهربائية          |                         |
| -            | -                  | مكونات صناعية           |                         |
| -            | -                  | تطبيق صناعي             |                         |
| -            | -                  | أجزاء آلية/ميكانيكية    |                         |
| -            | -                  | مكونات الأجهزة المنزلية |                         |
| -            | -                  | استبدال المعادن         |                         |
| -            | -                  | موصل                    |                         |
| -            | -                  | أجزاء تحت غطاء السيارة  |                         |
| -            | -                  | إلكترونيات السيارات     |                         |
| -            | -                  | تطبيق في مجال السيارات  |                         |
| -            | -                  | خط الوقود               |                         |
| -            | -                  | عام                     |                         |
| -            | -                  | هيكل                    |                         |
| -            | -                  | محمل                    |                         |
| -            | -                  | توافق RoHS              | <b>الامتثال لـ RoHS</b> |
| -            | -                  | أسود                    | <b>المظهر</b>           |
| -            | -                  | جسيم                    | <b>الأشكال</b>          |
| -            | -                  | قابلة بالحقن            | <b>طريقة المعالجة</b>   |

| الخواص الفيزيائية |                    |                        |                      |
|-------------------|--------------------|------------------------|----------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية              |
| ISO 1183/A        | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.35 | <b>الكثافة</b>       |
| ASTM D955         | -                  |                        | <b>انكماش القالب</b> |
| ASTM D955         | -                  | % 0.40                 |                      |
| ASTM D955         | -                  | % 0.60                 |                      |
| ASTM D570         | -                  | % 0.20                 | <b>امتصاص الماء</b>  |

| الخواص الميكانيكية            |                            |                       |         |
|-------------------------------|----------------------------|-----------------------|---------|
| الاختبار                      | النظام الإمبراطوري         | النظام المتري         | الخاصية |
| <b>معامل الشد</b>             |                            |                       |         |
| -                             | -                          | -                     |         |
| ASTM D638                     | psi 1229922.24             | MPa 8480              |         |
| ISO 527-2                     | psi 1289387.82             | MPa 8890              |         |
| <b>قوة الشد</b>               |                            |                       |         |
| -                             | -                          | -                     |         |
| ASTM D638                     | psi 25236.61               | MPa 174               |         |
| ISO 527-2                     | psi 27557.22               | MPa 190               |         |
| <b>استطالة الشد</b>           |                            |                       |         |
| -                             | -                          | -                     |         |
| ASTM D638                     | -                          | % 3.2                 |         |
| ISO 527-2                     | -                          | % 2.5                 |         |
| <b>معامل الانحناء</b>         |                            |                       |         |
| -                             | -                          | -                     |         |
| ASTM D790                     | psi 1099388.04             | MPa 7580              |         |
| ISO 178                       | psi 1129846.02             | MPa 7790              |         |
| <b>إجهاد الانحناء</b>         |                            |                       |         |
| -                             | -                          | -                     |         |
| ISO 178                       | psi 34809.12               | MPa 240               |         |
| ASTM D790                     | psi 36984.69               | MPa 255               |         |
| <b>قوة صدمة شاربي المحززة</b> |                            |                       |         |
| ISO 179/1eA                   | ft·lb/in <sup>2</sup> 4.19 | kJ/m <sup>2</sup> 8.8 |         |
| <b>صدمة إيزود المحززة</b>     |                            |                       |         |
| -                             | -                          | -                     |         |
| ASTM D256                     | ft·lb/in 2.25              | J/m 120               |         |
| ISO 180/1A                    | ft·lb/in <sup>2</sup> 4.19 | kJ/m <sup>2</sup> 8.8 |         |
| <b>صدمة إيزود غير المحززة</b> |                            |                       |         |
| ASTM D256                     | ft·lb/in 20.6              | J/m 1100              |         |
| <b>صدمة السهم الآلية</b>      |                            |                       |         |
| ASTM D3763                    | -                          | -                     |         |
| ASTM D3763                    | -                          | J --                  |         |
| ASTM D3763                    | -                          | J --                  |         |
| ASTM D3763                    | -                          | J 13.8                |         |
| ASTM D3763                    | -                          | J 2.03                |         |

| الخواص الحرارية |                    |               |                               |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| -               | -                  | -             |                               |
| ASTM D648       | F° 534.2           | C° 279        | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل |

| الخواص الحرارية         |                    |               |                     |
|-------------------------|--------------------|---------------|---------------------|
| الاختبار                | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية             |
| ASTM D648               | F° 455.0           | C° 235        |                     |
| ISO 75-2/A              | F° 536.0           | C° 280        |                     |
| ISO 11357-3, ASTM D3418 | F° 591.8           | C° 311        | درجة حرارة الانصهار |

| معلومات المعالجة |                    |               |                               |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| -                | F° 249.8           | C° 121        | درجة حرارة التجفيف            |
| -                | -                  | hr 4.0        | وقت التجفيف                   |
| -                | -                  | % 0.10        | الحد الأقصى المقترح للرطوبة   |
| -                | F° 174.92          | C° 79.4       | درجة حرارة القادوس (Hopper)   |
| -                | -                  | C°            | درجة الحرارة الخلفية          |
| -                | -                  | C°            | درجة الحرارة الأمامية         |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| -                | F° 275.0           | C° 135        | درجة حرارة القالب             |
| -                | -                  | -             | غير معروف                     |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.