

Amodel® DW-1130

PPA	الفئة	Solvay Specialty Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Amodel® DW-1130 عبارة عن راتنج مقوى بالألياف الزجاجية بنسبة 30% مصمم للقوة والصلابة العالية وتحسين الثبات التحلل المائي. تتميز هذه المادة بامتصاص منخفض للرطوبة ومعامل تمدد حراري منخفض، مما يعني ثباتًا ممتازًا للأبعاد. مقاومة الزحف استثنائية أيضًا. تمت الموافقة على هذه الدرجة للاستخدام مع مياه الشرب في الولايات المتحدة وفرنسا وألمانيا والمملكة المتحدة. أسود: DW-1130 BK938

المواصفات الفنية

معلومات عامة		الخاصية
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري
-	-	الحشو / التعزيز
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن
-	-	الميزات
-	-	ثبات أبعاد جيد
-	-	استرطابية منخفضة
-	-	صلب، جيد
-	-	قوة درجة الحرارة العالية
-	-	مقاومة جيدة للزحف
-	-	قوة جيدة
-	-	مقاومة كيميائية جيدة
-	-	مقاومة الكلور
-	-	الاستخدامات
-	-	-

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	أجزاء المضخة	
-	-	أجهزة كهربائية	
-	-	صمام/مكونات الصمام	
-	-	تطبيق صناعي	
-	-	Pipe components	
-	-	مرشح	
-	-	هيكل	
-	-	مجال تطبيق السلع الاستهلاكية	
-	-	توافق RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	أسود	المظهر
-	-	لون طبيعي	
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قابلة للحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183/A	-	g/cm ³ 1.45	الكثافة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1725952.2	MPa 11900	معامل الشد
ISO 527-2	psi 30457.98	MPa 210	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.3	انفعال الشد
ISO 178	psi 1595418.0	MPa 11000	معامل الانحناء
ISO 178	psi 43511.4	MPa 300	قوة الانحناء
ISO 178	-	% 2.9	انفعال الانحناء عند الكسر
ISO 179	ft·lb/in ² 3.43	kJ/m ² 7.2	قوة صدمة شاربي المحززة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 179	ft·lb/in ² 26.64	kJ/m ² 56	قوة صدمة شاربي غير المحززة
ISO 180	ft·lb/in ² 3.43	kJ/m ² 7.2	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/Af	F° 554.0	C° 290	درجة حرارة انحراف الحرارة

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0	C° 120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	%	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 320.0	C° 160	درجة حرارة القالب
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.