Extreme™ D

المصنع	Spartech Plastics	**الفئة**	TPO
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Extreme™ D عبارة عن صفائح بولي أوليفين عالية الأداء تم تعزيزها بنمط زخرفي. بالنسبة لأولئك المصنّعين الذين يبحثون عن مرونة في التصميم ورغبة في تمييز منتجاتهم بتمويهات أو حبيبات خشبية أو رخام أو حجر أو مظهر جرافيت أو ألوان صلبة مخصصة، فإن Extreme™ D هو المنتج الأكثر فعالية من حيث التكلفة في السوق لتطبيقات التشكيل الحراري للأجزاء الكبيرة. Extreme™ D هو خيار بديل للأسطح المطلية أو يمكن أن يعمل كطبقة التصاق لطلاء ركائز TPO. الميزات والفوائد مصبوبة في نمط زخرفي أو ألوان صلبة غطاء أكريليك للحماية من الخدش والتلطيخ ركيزة TPO لدن بالحرارة عالية التأثير وقوية حماية ومقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية سطح طلاء بدون طبقة أساس نافذة عملية تشكيل حراري واسعة مقاومة للاهتزاز CLTE منخفضة لتحقيق الثبات في الأبعاد الأسواق والتطبيقات المستهدفة Extreme™ D هو خيار رائع لمجموعة واسعة من التطبيقات وقطاعات السوق المعدات الزراعية والإنشائية - لأغطية المحركات والأغطية والمصدات ولوحات العدادات الشاحنات المتوسطة والثقيلة - للمصدات الأمامية ومشتتات الهواء وواقيات الخزانات المركبات الترفيهية - للمصدات الأمامية والأغطية الطرفية وقضبان الإضاءة وأغطية الانزلاق الرياضات الآلية - لمصدات ATV ودروع الجسم والأغطية الأمامية والمظلات ولوحات القيادة والملحقات سوق السيارات لما بعد البيع - للمغارف / المفسدين ودروع الجسم والتأثيرات الأرضية وأغطية تونو معدات الحدائق والعناية بالعشب - للمصدات والأغطية الأمامية وواجهات الأدوات والمظلات التطبيقات البحرية - لألواح التجديف وقوارب الكاياك وهياكل الزوارق ولوحات العدادات المعالجة يمكن تشكيل صفائح Extreme™ D TPO بالحرارة في أفران التشكيل الحراري القياسية، على الرغم من التوصية باستخدام سخانات سيراميك أو كوارتز مقسمة إلى مناطق. يؤدي التشكيل على أدوات ألومنيوم يتم التحكم في درجة حرارتها إلى الحصول على أفضل جماليات للجزء. يمكن استخدام القوالب المصنوعة من الألياف الزجاجية أو الإيبوكسي لعمل نماذج أولية للأدوات أو عمليات تشغيل الأجزاء الصغيرة. يجب توخي الحذر في التشكيل لتسخين الصفائح بالتساوي وعدم التسخين الزائد. يوصى بدرجات حرارة المخزون التي تبلغ حوالي 340 درجة فهرنهايت - 360 درجة فهرنهايت كأهداف، ولكن يجب تعديل كل عملية للسماح بالتشكيل المناسب. كما هو الحال مع أي مادة لدن بالحرارة، يجب مراعاة معامل التمدد الحراري وانكماش القالب لتحقيق الملاءمة المناسبة للجزء وتصميم الأدوات. التوفر أنماط الطباعة والألوان الصلبة تتوفر تراكبات Extreme™ D في أنماط طباعة قياسية مثل التمويه والجرافيت وحبيبات الخشب بالإضافة إلى الألوان المخصصة والصلبة. يتم تقديم الطبقة السفلية Extreme™ D في مجموعة واسعة من الألوان المخصصة للمطابقة. القوامات المتوفرة - خلية شعر ناعمة وعجل

D ™Extreme عبارة عن منتج صفائح مبثوقة مخصصة الحد الأقصى لعرض الصفيحة 62 بوصة المقاييس 0.060 - 0.400 بوصة الحد الأدنى للطلب - 5000 رطل لكل دفعة إنتاج. الحد الأدنى لطلب فيلم الأكريليك هو 800 رطل.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	ثبات أبعاد جيد	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	-	-
	مقاومة عالية للصدمات	-	-
	مقاومة عالية للخدش	-	-
	قابل للطلاء	-	-
	تخفيف الاهتزاز	-	-
الاستخدامات	تطبيقات زراعية	-	-
	تطبيقات السيارات	-	-
	مصد السيارة	-	-
	أجزاء خارجية للسيارات	-	-
	زخرفة خارجية للسيارات	-	-
	معدات الحدائق والمروج	-	-
	تطبيقات بحرية	-	-
	سلع رياضية	-	-
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
	التشطيبات المتاحة	-	-
الأشكال	ورقة	-	-
طريقة المعالجة	التشكيل الحراري	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08-1.13 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	0.70 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	21.4 MPa	3103.81 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	1860 MPa	269770.68 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	66.2 MPa	9601.52 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	350 J/m	6.56 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة غاردنر	30.5 J	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	116 C°	240.8 F°	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	4.0E-5 cm/cm/C°	-	ASTM D696

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لمعان غاردنر	25-30	-	ASTM D523

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التشكيل الحراري	171-182 C°	339.8 - 359.6 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.