TUFNYL® RXXIC ORIENTED

المصنع	.SRF Ltd	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي أميد 66، مادة غير مملوءة، ومصبوغة باللون الرمادي للقولبة بالحقن

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	رمادي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	1.5-1.8 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	1.3 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل		-	ASTM D785
	80	-	-
	115	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	10 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	120 MPa	17404.56 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	49.0 J/m	0.9178 ft·lb/in	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	145 C° 75.0 C°	- 293.0 F° 167.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	260 C°	500.0 F°	DSC

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	21 kV/mm	-	ASTM D149
مؤشر التتبع المقارن	V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	40.0-80.0 C°	104.0 - 176.0 F°	-
ضغط الحقن	3.50-12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
معدل الحقن	سريع	-	-

شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.