HAIPLEN H30 G6 BA

المصنع	Taro Plast S.p.A.	**الفئة**	PP Homopolymer
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي بروبيلين متجانس معزز بألياف زجاجية بنسبة 30% مقترنة كيميائيًا، وخصائص ميكانيكية جيدة. متوفر: جميع الألوان، مثبت للأشعة فوق البنفسجية (L)، مثبت للحرارة (H)، عامل تحرير (W)، قابل للطباعة بالليزر (LP)، مثبت للمنظفات (D).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري تحرير القالب مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- - -	- - -
الميزات	مقترن كيميائياً مقاوم للمنظفات تحرر جيد من القالب مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية مثبت حرارياً هوموبوليمر قابل للوسم بالليزر	- - - - - - -	- - - - - - -
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
انكماش القالب	0.20-0.40 % 0.70-0.90 %	- - -	ASTM D955 - -
امتصاص الماء	0.20 %	-	ASTM D570, ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	5900 MPa	855724.2 psi	ASTM D638, ISO 527-2
قوة الشد	80.0 MPa 92.0 MPa	- 11603.04 psi 13343.5 psi	ASTM D638, ISO 527-2 - -
استطالة الشد	4.0 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
معامل الانحناء	5800 MPa	841220.4 psi	ASTM D790, ISO 178
قوة صدمة شاربي غير المحززة	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ASTM D256, ISO 179
صدمة إيزود المحززة	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ISO 180, ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 155 C° 130	- F° 311.0 F° 266.0	- ASTM D1525, ISO 306/A 2 ASTM D1525, ISO 306/B 3
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	VDE 0470

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	25 kV/mm	-	ASTM D149
مؤشر التتبع المقارن	V	-	IEC 60112
معدل الاحتراق	mm/min	-	FMVSS 302
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 550	F° 1022.0	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	20 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 70.0-80.0	F° 176.0 - 158.0	-
وقت التجفيف	1.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 220-250	F° 482.0 - 428.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-70.0	F° 158.0 - 122.0	-
معدل الحقن	معتدل	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.