HAIPLEN H50 C8

المصنع	Taro Plast S.p.A.	**الفئة**	PP Homopolymer
المادة المالئة	41% كربونات الكالسيوم	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي بروبيلين متجانس مملوء بكربونات الكالسيوم بنسبة 40٪، وتشطيب سطح جيد وخصائص ميكانيكية. متوفر: جميع الألوان، مثبت للأشعة فوق البنفسجية (L)، مثبت للحرارة (H)، مضاد للكهرباء الساكنة (W)، مثبت للمنظفات (D).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	كربونات الكالسيوم، 41% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مضاد للكهرباء الساكنة مثبت حراري مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- - -	- - -
الميزات	مضاد للكهرباء الساكنة مقاوم للمنظفات تشطيب سطح جيد مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية مثبت حرارياً هوموبوليمر قابل للوسم بالليزر	- - - - - - -	- - - - - - -
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.24-1.26 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.80 %	-	-
	0.80 %	-	-
امتصاص الماء	0.050 %	-	ASTM D570, ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	24.0 MPa	3480.91 psi	ASTM D638, ISO 527-2
استطالة الشد	30 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
معامل الانحناء	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D790, ISO 178
صدمة إيزود المحززة	30 J/m	0.5619 ft·lb/in	ISO 180, ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	72.0 C°	161.6 F°	ASTM D648, ISO A/75-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 155 C° 100	- F° 311.0 F° 212.0	- ASTM D1525, ISO A 2/306 ASTM D1525, ISO B 3/306
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	6.0E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM D696

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-
وقت التجفيف	1.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	190-220 C°	374.0 - 428.0 F°	-
درجة حرارة القالب	50.0-70.0 C°	122.0 - 158.0 F°	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.