NILENE® P10 K40T

المصنع	.Taro Plast S.p.A	**الفئة**	PP Homopolymer
المادة المالئة	40% تلك	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي بروبيلين متجانس متوسط التدفق مملوء بنسبة 40% من التلك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	حشو تلك، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	هوموبوليمر سيولة متوسطة	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - -	Internal method Internal method Internal method
	0.90 %		
	0.90 %		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 0.050	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 4100	psi 594655.8	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	MPa 31.0 MPa 27.0	- psi 4496.18 psi 3916.03	ISO 527-2/50 ISO 527-2/50 ISO 527-2/50
انفعال الشد	% 3.5 % 25	- - -	ISO 527-2/50 ISO 527-2/50 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 4000	psi 580152.0	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 3.5	ft·lb/in² 1.67	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 20 J/m 30	- ft·lb/in 0.3746 ft·lb/in 0.5619	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 155 C° 95.0	- F° 311.0 F° 203.0	- ISO 306/A50 ISO 306/B50
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/6.0E-5 cm/cm C°	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	550 °C	1022.0 °F	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	21 %	-	ASTM D2863

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى التعزيز	40 %	-	ISO 3451

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.