Electrafil® ABS-1200/SD

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

يتم خلط الراتينج الأساسي مع بوليمر مشتت بطبيعته لتحقيق قدرات تبديد ثابتة دائمة دون التضحية بالمظهر أو إمكانية التلوين.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E253782-484543	-	-
الميزات	مضاد للكهرباء الساكنة	-	-
الاستخدامات	معدات الأعمال غلاف كهربائي أجزاء كهربائية	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	MIL B-81705	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.60 %	-	ASTM D955
صلابة روكويل	85	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	40.0 MPa	5801.52 psi	ASTM D638
استطالة الشد	20 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	1860 MPa	269770.68 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	53.1 MPa	7701.52 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	320 J/m	5.99 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	79.4 C°	174.92 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	2.0E+11 ohms	-	ASTM D257
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	65.6-76.7 C°	170.06 - 150.08 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	4.0-16 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	193 C°	379.4 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	204 C°	399.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	199 C°	390.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	199 C°	390.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	196 C°	384.8 F°	-
درجة حرارة القالب	32.2 C°	89.96 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.