Electrafil® ABS SS7 MB

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	7.0% ألياف الفولاذ المقاوم للصدأ	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Electrafil® ABS SS7 MB هو منتج أكريلونيتريل بوتادين ستايرين (ABS) مملوء بنسبة 7.0٪ من ألياف الفولاذ المقاوم للصدأ. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: تصنيف اللهب موصل

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف الفولاذ المقاوم للصدأ، 7.0% حشو بالوزن	-	-
الميزات	Statically Conductive	-	-
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.50 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.28 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	50.3 MPa	7295.41 psi	ASTM D638
استطالة الشد	4.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	240 J/m	4.5 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	102 C° 96.1 C°	- 215.6 F° 204.98 F°	ASTM D648 - -
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	8.5E-5 cm/cm/C°	-	ASTM D696

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+4 to 1.0E+6 ohms	-	ASTM D257

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+4 to 1.0E+6 ohms·cm	-	ASTM D257
فعالية التدريع	40 dB	-	ASTM D149
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	76.7-87.8 C°	170.06 - 190.04 F°	-
وقت التجفيف	2.0-16 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	216-232 C°	420.8 - 449.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	221-238 C°	429.8 - 460.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	210-221 C°	410.0 - 429.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	199-221 C°	390.2 - 429.8 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	232-260 C°	449.6 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	71.1-87.8 C°	159.98 - 190.04 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.