TES J-1200/10/FD

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 450-520 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 420-470 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.10 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4140 MPa	600457.32 psi	ASTM D638
قوة الشد	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	3790 MPa	549694.02 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	100 C°	212.0 F°	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	71.1 C°	159.98 F°	-
وقت التجفيف	1.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	216-232 C°	420.8 - 449.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	221-238 C°	429.8 - 460.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	210-221 C°	410.0 - 429.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	199-221 C°	390.2 - 429.8 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	232-260 C°	449.6 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	71.1-87.8 C°	159.98 - 190.04 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.