TES J-1200/20/VO

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 450-520 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 420-470 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مقاومة جيدة للصدمات	- -	- -
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.37 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.080 %	-	-
	0.18 %	-	-
امتصاص الماء	0.22 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	59	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D638
قوة الشد	83.4 MPa	12096.17 psi	ASTM D638
استطالة الشد	2.7 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	6480 MPa	939846.24 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	112 MPa	16244.26 psi	ASTM D790

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	101 C°	213.8 F°	-
	100 C°	212.0 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	71.1 °C	159.98 °F	-
وقت التجفيف	1.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	216-232 °C	420.8 - 449.6 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	221-238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	210-221 °C	410.0 - 429.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	199-221 °C	390.2 - 429.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	232-260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	71.1-87.8 °C	159.98 - 190.04 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.