# Electrafil® PA6 CF30 TL10

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Techmer Engineered Solutions | **الفئة** | Nylon 6 |
| **المادة المالئة** | 30% ألياف كربونية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Electrafil®PA6 CF30 TL10 هو منتج بولي أميد 6 (نايلون 6) يحتوي على مادة مقواة بألياف الكربون بنسبة 30%. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. تشمل الميزات: التوصيل التشحيم

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | مادة مقواة بألياف الكربون، 30% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مادة تشحيم (10%) PTFE | - | - |
| **الميزات** | الموصلية<br>تشحيم | -<br>- | -<br>- |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.34 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **انكماش القالب** | 0.20 % | - | ASTM D955 |
| **امتصاص الماء** | 0.90 % | - | ASTM D570 |
| **صلابة روكويل** | 118 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 186 MPa | 26977.07 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 1.5 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 19300 MPa | 2799233.4 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 296 MPa | 42931.25 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 96 J/m | 1.8 ft·lb/in | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 216 C°<br>210 C° | -<br>420.8 F°<br>410.0 F° | ASTM D648<br>ASTM D648<br>ASTM D648 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 2.0E-5 cm/cm/C° | - | ASTM D696 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | ohms·cm | - | ASTM D257 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.10 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | °C | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | °C | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | °C | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | °C | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | °C | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | °C | - | - |
| **معدل الحقن** | بطيء-معتدل | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.