Electrafil® PC 04009 MB

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Electrafil®PC 04009 MB هو منتج بولي كربونات (PC). يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. تشمل الميزات: مثبط للهب/مثبط للهب مصنف، حماية كهرومغناطيسية (EMI).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	حماية من التداخل الكهرومغناطيسي (EMI)	-	-
المظهر	الألوان المتاحة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.41 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.40 %	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 0.12	-	ASTM D570
صلابة روكويل	124	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 74.5	psi 10805.33	ASTM D638
استطالة الشد	% 2.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 3930	psi 569999.34	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 114	psi 16534.33	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 146 C° 141	- F° 294.8 F° 285.8	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.2E-5 cm/cm/C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاضمحلال الاستاتيكي		-	FTMS 101B
فعالية التدريع	20 dB	-	ASTM D4935
تصنيف اللهب	V-1	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 °C	249.8 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	°C	-	-
درجة الحرارة الوسطى	°C	-	-
درجة الحرارة الأمامية	°C	-	-
درجة حرارة الفوهة	°C	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.