TES J-50/20

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	PC
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TES J-50/20 هو منتج بولي كربونات (PC) مملوء بنسبة 20% من الألياف الزجاجية. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في أفريقيا والشرق الأوسط أو آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: تصنيف اللهب، متوافق مع RoHS، مقاومة الزحف، مقاومة التعب، ثبات أبعاد جيد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E253782-484572	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاوم للتعب مقاومة جيدة للزحف ثبات أبعاد جيد مقاومة عالية للحرارة قوة عالية	- - - - -	- - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.30 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.10 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	80	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6210 MPa	900685.98 psi	ASTM D638
قوة الشد	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	152 C°	305.6 F°	-
	143 C°	289.4 F°	-
RTI كهربائي			UL 746
			-
			-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	C° 75.0	F° 167.0	
	C° 75.0	F° 167.0	
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 299-316	F° 600.8 - 570.2	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 310-343	F° 649.4 - 590.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 316-332	F° 629.6 - 600.8	-
درجة حرارة الفوهة	C° 310-332	F° 629.6 - 590.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 304-329	F° 624.2 - 579.2	-
درجة حرارة القالب	C° 71.1-87.8	F° 190.04 - 159.98	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.