TES J-50/30

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	PC
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: يوصى بـ 4 ساعات للحصول على قوة شد عالية وتشطيب سطح أملس، أو للطلاء المعدني الفراغي. درجة الحرارة الجافة عند 16 ساعة هي 180 درجة فهرنهايت. بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 600-650 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 580-620 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E253782-484565	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاوم للتعب مقاومة جيدة للزحف ثبات أبعاد جيد مقاومة عالية للحرارة قوة عالية	- - - - -	- - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.45 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.10 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.090 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	85	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8270 MPa	1199464.26 psi	ASTM D638
قوة الشد	134 MPa	19435.09 psi	ASTM D638
استطالة الشد	2.5 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	152 C°	305.6 F°	-
	143 C°	289.4 F°	-
RTI كهربائي			UL 746
			-
			-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	C° 75.0	F° 167.0	
	C° 75.0	F° 167.0	
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 299-316	F° 600.8 - 570.2	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 310-343	F° 649.4 - 590.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 316-332	F° 629.6 - 600.8	-
درجة حرارة الفوهة	C° 310-332	F° 629.6 - 590.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 304-329	F° 624.2 - 579.2	-
درجة حرارة القالب	C° 71.1-87.8	F° 190.04 - 159.98	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.