TES J-50/30/FR

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	PC
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: يوصى بـ 4 ساعات للحصول على قوة شد عالية وتشطيب سطح أملس، أو للطلاء المعدني الفراغي. درجة الحرارة الجافة عند 16 ساعة هي 180 درجة فهرنهايت. بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 550-590 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 540-560 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E253782-484567	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب ثبات أبعاد جيد صلابة جيدة متانة جيدة مقاومة عالية للحرارة	- - - - -	- - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.45 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.20 %	-	-
	0.30 %	-	-
امتصاص الماء	0.17 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	85	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D638
قوة الشد	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D638
استطالة الشد	2.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	8270 MPa	1199464.26 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	162 MPa	23496.16 psi	ASTM D790
قوة الضغط	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D695
قوة القص	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D732
صدمة إيزود المحززة	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 152	F° 305.6	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.4E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM D696
RTI كهربائي	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI صدمة	C° 115	F° 239.0	UL 746
RTI قوة	C° 125	F° 257.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 277-288	F° 550.4 - 530.6	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 288-310	F° 590.0 - 550.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 282-293	F° 559.4 - 539.6	-
درجة حرارة الفوهة	C° 277-293	F° 559.4 - 530.6	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 282-299	F° 570.2 - 539.6	-
درجة حرارة القالب	C° 71.1-87.8	F° 190.04 - 159.98	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.