TES J-50/30/RG

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	PC
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: يوصى بـ 4 ساعات للحصول على قوة شد عالية وتشطيب سطح أملس، أو للطلاء المعدني الفراغي. درجة الحرارة الجافة عند 16 ساعة هي 180 درجة فهرنهايت. بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 600-650 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 580-620 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تدفق جيد	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.41 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.10 %	-	-
	0.30 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	117 MPa	16969.45 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	6550 MPa	949998.9 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	141 MPa	20450.36 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	140 C°	284.0 F°	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	299-316 C°	570.2 - 600.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	310-343 C°	590.0 - 649.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	316-332 C°	600.8 - 629.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	310-332 C°	590.0 - 629.6 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	304-329 °C	579.2 - 624.2 °F	-
درجة حرارة القالب	71.1-87.8 °C	159.98 - 190.04 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.