TES J-80/20

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	Acetal (POM) Copolymer
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 360-410 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 350-380 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	بوليمر مشترك مقاومة كيميائية جيدة ثبات أبعاد جيد صلابة جيدة متانة جيدة قوة عالية تزييت ذاتي	- - - - - - -	- - - - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.55 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.50-0.60 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.27 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	80	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D638
قوة الشد	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
استطالة الشد	2.2 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	163 C°	325.4 F°	-
	160 C°	320.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	71.1 °C	159.98 °F	-
وقت التجفيف	1.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	177-193 °C	350.6 - 379.4 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	188-210 °C	370.4 - 410.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	182-199 °C	359.6 - 390.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	177-204 °C	350.6 - 399.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	193-216 °C	379.4 - 420.8 °F	-
درجة حرارة القالب	82.2-121 °C	179.96 - 249.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.