TES J-1300/40

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	PPS
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: درجة الحرارة الجافة عند 16 ساعة هي 250 درجة فهرنهايت. بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 600-640 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 580-600 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.64 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.10-0.20 %	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 0.030	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D638
استطالة الشد	% 3.3	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 13100	psi 1899997.8	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 228	psi 33068.66	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 100	ft·lb/in 1.87	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 260	F° 500.0	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 163	F° 325.4	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 293-304	F° 579.2 - 559.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	316-343 °C	600.8 - 649.4 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	310-332 °C	590.0 - 629.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	316-332 °C	600.8 - 629.6 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	324-338 °C	615.2 - 640.4 °F	-
درجة حرارة القالب	129-163 °C	264.2 - 325.4 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.