TES J-1305/40

المصنع	Techmer Engineered Solutions	**الفئة**	PPS
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معلمات القولبة: درجة الحرارة الجافة عند 16 ساعة هي 250 درجة فهرنهايت. بالنسبة للآلات ذات المنطقتين، تكون درجة الحرارة الخلفية 600-640 درجة فهرنهايت، ودرجة الحرارة الأمامية 580-600 درجة فهرنهايت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقترن كيميائياً مثبط للهب قوة عالية	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.68 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.10 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.020 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	93	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	15200 MPa	2204577.6 psi	ASTM D638
قوة الشد	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
استطالة الشد	1.3 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	14500 MPa	2103051.0 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	231 MPa	33503.78 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	91 J/m	1.7 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	260 C°	500.0 F°	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	163 C°	325.4 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-

-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	288-304 C°	550.4 - 579.2 F°	
درجة الحرارة الوسطى	316-343 C°	600.8 - 649.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	310-332 C°	590.0 - 629.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	316-332 C°	600.8 - 629.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	324-338 C°	615.2 - 640.4 F°	-
درجة حرارة القالب	129-163 C°	264.2 - 325.4 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.