TOPAS® 6013M-07

المصنع	Topas Advanced Polymers, Inc.	**الفئة**	COC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

وصف المنتج TOPAS 6013M-07 هي درجة قولبة بالحقن مع نافذة معالجة واسعة، ومناسبة بشكل خاص لعمليات القولبة بالنفخ بما في ذلك IBM و ISBM. إنه بوليمر غير متبلور شديد الوضوح مع حاجز رطوبة متميز، ومقاومة كيميائية، ونقاء عالي وسطح غير تفاعلي مما يجعله خيارًا ممتازًا للرعاية الصحية وغيرها من المنتجات عالية التقنية. تحافظ المواد القابلة للترشيح والمستخلصات الأقل من TOPAS COC على استقرار وجودة المحتوى. إنه ركيزة غير قطبية لا تعزز الامتزاز أو التمسخ أو التجميع أو الترسيب مثل الزجاج. تتميز هذه الدرجة بدرجة حرارة تشويه حراري عالية (130 درجة مئوية) لتحمل بروتوكولات التعقيم بالبخار عند 121 درجة مئوية، بالإضافة إلى إجراءات جاما و EtO. التطبيقات المحددة توصيل الأدوية المحاقن والقوارير والخراطيش المملوءة مسبقًا الزجاجات والأنابيب الأدوات الجراحية حاويات ومكونات الحقن الوريدي أدوات المختبر البصريات الإلكترونيات تغليف المواد الغذائية الرعاية الصحية وملامسة الأغذية السمات الرئيسية مواد قابلة للترشيح ومستخلصات منخفضة، ونقل منخفض للمياه غير أيوني، لا يعزز الامتزاز مثل الزجاج تفاعلي بأقل قدر ممكن مقاوم كيميائيًا للكحول والأسيتون والأكريلات شفاف، يتحمل التعقيم بالبخار/جاما/EtO مقاومة للحرارة، والوضوح والنقاء الوضوح، وانكسار ضوئي منخفض، وحساسية منخفضة للرطوبة ثابت عازل منخفض، حراري غير مصنعة بمادة BPA أو الفثالات أو الهالوجينات امتثال تنظيمي واسع النطاق الدرجات ذات الصلة للقولبة بالحقن والرعاية الصحية والبصريات والتشخيص TOPAS 6013S-04 - إصدار معالجة قياسي مع تدفق قياسي TOPAS 6015S-04 - درجة حرارة تشويه حراري أعلى (150 درجة مئوية) لبروتوكولات 134 درجة مئوية TOPAS 6017S-04 - الدرجة الأكثر مقاومة للتشويه الحراري لدينا (HDT=170 درجة مئوية) TOPAS 5013L-10 - درجة تدفق عالية؛ نسخة مشحمة لمزيد من تعدد استخدامات المعالجة TOPAS 5013S-04 - درجة تدفق عالية بدون مادة تشحيم TOPAS IT X1 - درجة تأثير للتطبيقات التي تتطلب صلابة إضافية

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الميزات	نقاء عالي	-	-
	مستخلص منخفض	-	-
	مقاوم للرطوبة	-	-
	تطهير بالإشعاع	-	-
	بوليمر مشترك	-	-
	تطهير بأكسيد الإيثيلين	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة الكحول	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	تعريف، عالي	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
	خالي من BPA	-	-
	غير متبلور	-	
	خالي من الهالوجين	-	
	تطهير بالبخار	-	
الاستخدامات	تطبيقات قولبة النفخ	-	-
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	Pipe fittings	-	-
	تطبيقات بصرية	-	-
	زجاجة	-	-
	Laboratory apparatus	-	-
	تغليف المواد الغذائية	-	-
	أدوات جراحية	-	-
	تغليف الأدوية	-	-
	لوازم طبية/تمريضية	-	
تصنيفات الوكالة	DMF 12132	-	-
	FDA FCN 405	-	-
	ISO 10993	-	-
	USP الفئة VI	-	-
	أوروبا 10/1/2011 12:00:00 صباحًا	-	
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بالشد بالحقن	-	-
	قولبة النفخ بالحقن	-	-
	قولبة بالحقن	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.02 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء	0.010 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2/1A/1
إجهاد الشد	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/1A/50
انفعال الشد	2.6 %	-	ISO 527-2/1A/50
قوة صدمة شاربي المحززة	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	130 C°	266.0 F°	ISO 75-2/B
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	142 C°	287.6 F°	ISO 11357-2

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانكسار	1.530	-	ISO 489

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	% 91.0	-	ISO 13468-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.