# TOPAS® 7010F-600

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Topas Advanced Polymers, Inc. | **الفئة** | COC |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

وصف المنتج TOPAS 7010F-600 هو درجة بثق فيلم قوية مصممة للمزج مع البولي إيثيلين (PE). إنه راتينج غير متبلور ذو وضوح معتدل مع صلابة عالية، وحاجز للرطوبة، ومقاومة كيميائية، وقابلية للتشكيل الحراري ونقاء لتطبيقات الأغذية والأغراض العامة. يتم استخدامه في الخلطات في كل من عمليات الصب والنفخ، وفي المنتجات أحادية الطبقة ومتعددة الطبقات. تشمل تطبيقات الأفلام الرائدة لفائف الالتواء، وشبكات التشكيل، والتعبئة الواقية، والأفلام والملصقات القابلة للانكماش، والتعبئة سهلة التمزق. تشمل الاستخدامات الصناعية منتجات صفائح PE و PP المشكلة. لتحسين الخصائص في درجات الحرارة المرتفعة، يوصى باستخدام درجات TOPAS ذات درجة حرارة التحول الزجاجي (Tg) الأعلى. التطبيقات المختارة أفلام التشكيل (أكياس الرأس، إلخ) التعبئة الواقية الأفلام والملصقات القابلة للانكماش أفلام الالتواء الصفائح الزخرفية تغليف المواد الغذائية ملامسة الأغذية السمات الرائدة الوضوح، التشكيل، الحاجز، النقاء، الخلو من الهالوجين الصلابة لتقليل السماكة، وتحسين التشكيل انكماش عالي، إجهاد منخفض، لمعان، متانة طي ممتاز، قطع نظيف الصلابة، المقاومة الكيميائية، التشكيل، السحب المتساوي غير مصنعة باستخدام BPA أو الفثالات أو الهالوجينات موافقة تنظيمية واسعة النطاق الدرجات ذات الصلة لتغليف وبثق الأفلام TOPAS 8007F-04 - درجة بثق الوضوح المطلق TOPAS 8007F-600 - درجة بثق الوضوح القوية خاصة لخلطات PE

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | نقاء عالي | - | - |
| | مقاوم للرطوبة | - | - |
| | صلابة، عالية | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | تسليط الضوء | - | - |
| | بوليمر مشترك | - | - |
| | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | متانة جيدة | - | - |
| | مطابقة التعرض للأغذية | - | - |
| | انكماش عالي | - | - |
| | عام | - | - |
| | خالي من BPA | - | - |
| | غير متبلور | - | - |
| | خالي من الهالوجين | - | |
| | شفافية متوسطة | - | |
| **الاستخدامات** | التعبئة والتغليف | - | - |
| | أفلام | - | - |
| | Label | - | - |
| | فيلم متعدد الطبقات | - | - |
| | خلط | - | - |
| | فيلم مصبوب | - | - |
| | ورقة | - | - |
| | تغليف المواد الغذائية | - | - |
| | عام | - | |
| **تصنيفات الوكالة** | DMF 12132 | - | - |
| | FDA FCN 405 | - | - |
| | ISO 10993 | - | - |
| | USP الفئة VI | - | - |
| | أوروبا 10/1/2011 12:00:00 صباحًا | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق الأفلام | - | - |
| | فيلم النفخ | - | - |
| | فيلم مصبوب | - | - |
| | التشكيل الحراري | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.02 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | | - | ISO 1133 |
| | g/10 min 1.8 | - | ISO 1133 |
| | g/10 min 10 | - | ISO 1133 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | | - | ISO 1133 |
| | cm³/10min 2.00 | - | ISO 1133 |
| | cm³/10min 11.0 | - | ISO 1133 |
| **امتصاص الماء** | % 0.010 | - | ISO 62 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سمك الفيلم - المُختبر** | µm 70 | mil 2.76 | - |
| **معامل الشد** | | - | ISO 527-3/1 |
| | MPa 2100 | psi 304579.8 | ISO 527-3/1 |
| | MPa 1700 | psi 246564.6 | ISO 527-3/1 |
| **إجهاد الشد** | | - | ISO 527-3/50 |
| | MPa 55.0 | psi 7977.09 | ISO 527-3/50 |
| | MPa 50.0 | psi 7251.9 | ISO 527-3/50 |
| **استطالة الشد** | | - | ISO 527-3/50 |
| | % 3.4 | - | ISO 527-3/50 |
| | % 3.4 | - | ISO 527-3/50 |
| **نفاذية الأكسجين** | cm³·mm/m²/atm/24 hr 25 | - | ASTM D3985 |
| **معدل نفاذية بخار الماء** | g·mm/m²/atm/24 hr 0.094 | - | ASTM F1249 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانتقال الزجاجي** | C° 78.0 | F° 172.4 | ISO 11357-2 |

## الخواص البصرية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| اللمعان | | - | ISO 2813 |
| الضبابية (Haze) | % | - | ISO 14782 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| جزء التغذية للطارد | C° | - | - |
| نسبة الطول/القطر للولب الطارد | | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة القالب (Die) | C° | - | - |
| غير معروف | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.