TOPAS® Elastomer E-140

المصنع	Topas Advanced Polymers, Inc.	**الفئة**	COC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

وصف المنتج TOPAS Elastomer E-140، على عكس معظم درجات TOPAS، عبارة عن مادة أوليفينية حلقية شبه بلورية تتميز بالمرونة. إنه مطاط لدن بالحرارة صلب إلى حد ما يمكن بثقه وتشكيله بالحقن، ويمكن مزجه مع درجات TOPAS الأخرى وراتنجات الأوليفين والمطاط اللدن بالحرارة الأخرى. بالنسبة للمطاط اللدن بالحرارة، يتميز E-140 بحاجز رطوبة عالي وله وضوح ممتاز في المقاطع أو الأغشية الرقيقة. Tg الثانوي البالغ -6 درجات مئوية غير مهم نسبيًا من حيث خصائص E-140 مثل الهشاشة في درجات الحرارة المنخفضة. يقع Tg الرئيسي تحت -90 درجة مئوية، بينما تبلغ نقطة الانصهار حوالي 84 درجة مئوية. التطبيقات المختارة أغشية عالية المتانة (كمزيج COC) أنابيب أكياس قولبة زائدة تغليف المواد الغذائية ملامسة الأغذية السمات الرائدة المتانة والوضوح والصلابة و WVTR منخفضة وإمكانية الاستصلاح النقاء ومقاومة الالتواء النقاء وتوافق الأوليفين ومقاومة البرد الالتصاق بالأوليفينات والنقاء والملمس الناعم غير مصنعة باستخدام BPA أو الفثالات أو الهالوجينات امتثال تنظيمي واسع النطاق

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تبلور جزئي	-	-
	نقاء عالي	-	-
	مقاوم للرطوبة	-	-
	صلب، جيد	-	-
	بوليمر مشترك	-	-
	مرونة جيدة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	التصاق جيد	-	-
	مقاومة الالتواء	-	-
	تعريف، عالي	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
	خالي من BPA	-	-
	خالي من الهالوجين	-	
الاستخدامات	تشكيل فوقي	-	-
	أفلام	-	-
	أكياس	-	-
	Pipe fittings	-	-
	خلط	-	-
	تغليف المواد الغذائية	-	
تصنيفات الوكالة	DMF 12132	-	-
	FDA FCN 1104	-	-
	ISO 10993	-	-
	USP الفئة VI	-	-
	أوروبا 10/1/2011 12:00:00 صباحًا	-	
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-
	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	0.940 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ISO 1133
	2.7 g/10 min	-	ISO 1133
	11 g/10 min	-	ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	3.00 cm³/10min	-	ISO 1133
	12.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء	0.010 %	-	ISO 62

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة الديورومتر	89	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سمك الفيلم - المُختبر	µm 130	mil 5.12	-
معامل الشد	MPa 50.0 MPa 53.0	- psi 7251.9 psi 7687.01	ISO 527-3/1 ISO 527-3/1 ISO 527-3/1
إجهاد الشد	MPa 52.0 MPa 51.0	- psi 7541.98 psi 7396.94	ISO 527-3/50 ISO 527-3/50 ISO 527-3/50
استطالة الشد	% 800 % 790	- - -	ISO 527-3/50 ISO 527-3/50 ISO 527-3/50
قوة التمزق إلمندورف	g 2700 g 3200	- oz 95.23 oz 112.86	ASTM D1922 ASTM D1922 ASTM D1922
نفاذية الأكسجين	cm³·mm/m²/atm/24 hr 110	-	ASTM D3985
معدل نفاذية بخار الماء	g·mm/m²/atm/24 hr 0.46	-	DIN 53122

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ISO 974
درجة حرارة تليين فيكات	C° 64.0	F° 147.2	ISO 306/B50
درجة حرارة الانصهار	C° 84.0	F° 183.2	Internal method

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	160 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	2.35	-	ASTM D2520
عامل التبديد	2.6E-4	-	ASTM D2520

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اللمعان	116	-	ASTM D2457
الضبابية (Haze)	1.3 %	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف			- -

معلومات المعالجة				
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
		-	
جزء التغذية للطارد	C°	-	-
نسبة الطول/القطر للولب الطارد		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.