GLS 422-126

المصنع	PolyOne Corporation	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم تصميم GLS 422-126 لتمرير العديد من ظروف استخلاص الأطعمة الدهنية المحددة في توجيه الاتحاد الأوروبي 10/2011 وقد يكون مناسبًا عندما تكون هناك حاجة إلى الامتثال لـ FDA والاتحاد الأوروبي 10/2011. سيقوم GLS 422-126 أيضًا بالقولبة الزائدة والبثق المشترك إلى مادة البولي بروبيلين.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
الاستخدامات	تشكيل فوقي أدوات المطبخ وردة تطبيقات غذائية غير محددة حاوية مجال تطبيق السلع الاستهلاكية	- - - - - -	- - - - - -
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.1210 2 أوروبا 10/1/2011 12:00 صباحًا 2	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	شفاف	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.898 g/cm³	-	ISO 1183
صلابة الديورومتر	50	-	DIN 53505

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	1.50 MPa 2.50 MPa	- 217.56 psi 362.6 psi	DIN 53504 DIN 53504 DIN 53504
قوة الشد	6.00 MPa 12.9 MPa	- 870.23 psi 1870.99 psi	DIN 53504 DIN 53504 DIN 53504
استطالة الشد	650 % 450 %	- - -	DIN 53504 DIN 53504 DIN 53504

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اللزوجة الظاهرية	40.4 Pa·s	-	Internal method

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.