Trexlink™ 4750

المصنع	Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Trexlink ™ 4750 عبارة عن لدائن مطاطية حرارية مصممة هندسيًا للاستخدام في التطبيقات التي تتطلب مواد ملونة بشكل متكامل. هذه المادة مثبتة للأشعة فوق البنفسجية ويمكن تلوينها مسبقًا في معظم الأجزاء الداخلية للسيارات أو الألوان الأخرى. يمكن معالجتها بسهولة عن طريق قولبة الحقن أو النفخ أو البثق. تشمل التطبيقات مكونات السيارات الهامة المطابقة للألوان مثل حاملات الأكواب والحصائر والأختام وتزيين المقاعد الناعمة. يعمل أيضًا بشكل جيد في القولبة ثنائية الطلقة أو المكونات المقولبة الزائدة مثل المقابض والمقابض.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية قابلية تشغيل جيدة تلوين جيد	- - -	- - -
الاستخدامات	مقبض تشكيل فوقي أختام أجزاء السيارة الداخلية	- - - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	تجهيزات السيارة الداخلية ملمس ناعم مقعد	- - -	- -
المظهر	الألوان المتاحة	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	0.950 g/cm³	-	ISO 1183
صلابة الديورومتر	55	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	1.60 MPa 4.60 MPa	232.06 psi 667.17 psi	ISO 37 ISO 37
استطالة الشد	540 %	-	ISO 37
قوة التمزق	18 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)	28 %	-	ISO 815

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء	10 %	-	ISO 188
			ISO 188

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في انفعال الشد عند الكسر في الهواء	17 %	-	
التغير في صلابة شور في الهواء	4.0	-	ISO 188

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف	-		-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2 C° 82.2	F° 179.96 F° 179.96	- -
وقت التجفيف	hr 3.0 hr 3.0	- -	- -
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	20.0:1.0	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
أسطوانة السحب (Take-Off Roll)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.