Trexlink™ 4790

المصنع	Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Trexlink ™ 4790 هو لدائن مطاطية حرارية مصممة هندسيًا للاستخدام في التطبيقات التي تتطلب مادة ملونة بشكل متكامل. هذه المادة مُثبتة ضد الأشعة فوق البنفسجية ويمكن تلوينها مسبقًا في معظم الألوان الداخلية للسيارات أو الألوان الأخرى. يمكن معالجتها بسهولة عن طريق القولبة بالحقن أو القولبة بالنفخ أو البثق. تشمل التطبيقات مكونات السيارات المتطابقة الألوان بشكل حرج مثل حاملات الأكواب، والحصائر، والأختام، وتقليم المقاعد الناعم. كما أنها تعمل بشكل جيد في القولبة بالحقن المزدوج أو المكونات المقولبة الزائدة مثل المقابض والمساكات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية قابلية تشغيل جيدة تلوين جيد	- - -	- - -
الاستخدامات	مقبض تشكيل فوقي أختام أجزاء السيارة الداخلية	- - - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	تجهيزات السيارة الداخلية ملمس ناعم مقعد	- - -	- -
المظهر	الألوان المتاحة	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	0.960 g/cm³	-	ISO 1183
صلابة الديورومتر	90	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	4.80 MPa 10.3 MPa	696.18 psi 1493.89 psi	ISO 37 ISO 37
استطالة الشد	750 %	-	ISO 37
قوة التمزق	41 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)	52 %	-	ISO 815

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء	-5.0 %	-	ISO 188
			ISO 188

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في انفعال الشد عند الكسر في الهواء	-16 %	-	

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف	-		-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2 C° 82.2	F° 179.96 F° 179.96	- -
وقت التجفيف	hr 3.0 hr 3.0	- -	- -
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	20.0:1.0	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
أسطوانة السحب (Take-Off Roll)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.