Versaflex™ OM 6160-9

المصنع	PolyOne Corporation	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم تصميم Versaflex™ OM 6160-9 خصيصًا للالتصاق بمجموعة متنوعة من مواد النايلون القياسية والمعدلة، بما في ذلك تلك المملوءة بالزجاج والمثبتة بالحرارة و/أو المعدلة لتحسين مقاومة الصدمات. مظهر سطحي ممتاز التصاق متميز في كل من عمليات القولبة ثنائية الحقن والإدخال قبضة ناعمة ومطاطية سهلة المعالجة للغاية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E76261-101061809	-	-
الميزات	قابلية تشغيل جيدة التصاق جيد مظهر ممتاز	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	UL 94 .QMFZ2.E76261	-	-
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
	38 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	%	-	ASTM D955
صلابة الديورومتر	60	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	2.28 MPa	330.69 psi	ASTM D412
	2.95 MPa	427.86 psi	ASTM D412
قوة الشد	3.06 MPa	443.82 psi	ASTM D412
استطالة الشد	370 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	24.5 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)	31 %	-	ASTM D395B

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اللزوجة الظاهرية	19.6 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.