Versalloy™ HC 9220-90

المصنع	PolyOne Corporation	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Versalloy™ HC 9220-90 عبارة عن سبيكة TPV ذات سيولة قوية وتأثيرات جمالية للسطح، ومناسبة لمجموعة متنوعة من التطبيقات. قدرة تلوين قوية جدًا يمكن ربطها بالبولي بروبيلين عن طريق القولبة المتداخلة جماليات سطحية ممتازة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مُرَخِّص بلاستيكي غير فثالات	-	-
	مواد قابلة لإعادة التدوير	-	-
	قابلية تشغيل جيدة	-	-
	تلوين جيد	-	-
	مظهر ممتاز	-	-
الاستخدامات	تشكيل فوقي	-	-
	Pipe fittings	-	-
	تطبيق لمسة ناعمة	-	-
	ملمس ناعم	-	-
	لوازم طبية/تمريضية	-	-

تصنيفات الوكالة

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	ISO 10993 الجزء 4	-	-
	ISO 10993 الجزء 5	-	-
	USP الفئة VI	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-
	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.933 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.9 %	-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
صلابة الديورومتر	90	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	7.10 MPa	1029.77 psi	ASTM D412
	9.16 MPa	1328.55 psi	ASTM D412
	10.5 MPa	1522.9 psi	ASTM D412
	8.16 MPa	1183.51 psi	ASTM D412
قوة الشد		-	ASTM D412
	13.0 MPa	1885.49 psi	ASTM D412
	13.9 MPa	2016.03 psi	ASTM D412
استطالة الشد			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D412
	% 700	-	ASTM D412
	% 540	-	ASTM D412
قوة التمزق		-	ASTM D624
	kN/m 67.4	-	ASTM D624
	kN/m 72.4	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B
	% 25	-	ASTM D395B
	% 25	-	ASTM D395B
	% 41	-	ASTM D395B
	% 59	-	ASTM D395B
	% 55	-	ASTM D395B
	% 69	-	ASTM D395B

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اللزوجة الظاهرية	Pa·s 28.6	-	ASTM D3835
غير معروف	-	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0	-	-
	hr 3.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.