Versollan™ RU 2205-1

المصنع	PolyOne Corporation	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Versollan™ RU 2205-1 هو المنتج الأول من جيل جديد من سبائك البولي يوريثين (TPU) عالية الأداء التي يمكن تشكيلها عن طريق قولبة الحقن. يمكن أن ينتج ملمسًا ومظهرًا يشبه المطاط ويقصر فترة الدورة، مع الاستمتاع بأداء TPU. منتجات جديدة. لم يتم بعد وضع المعايير التجارية. يمكن أن يرتبط بـ PC، ABS، PC/ABS وكوبوليستر مقاومة جيدة للتآكل وقت تحضير قصير أثناء المعالجة سطح غير لامع مشابه للمطاط، ناعم الملمس مقاومة الزيوت جيدة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E76261-101061820	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للتآكل مقاومة الزيت	- -	- -
الاستخدامات	تشكيل فوقي أدوات كهربائية/أخرى أثاث تطبيق لمسة ناعمة مجال تطبيق السلع الاستهلاكية	- - - - -	- - - - -
تصنيفات الوكالة	UL 94 .QMFZ2.E76261	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		- -	ASTM D1238 ASTM D1238
	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
	67 g/10 min	-	
انكماش القالب	%	-	ASTM D955
صلابة الديورومتر	65	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	2.62 MPa	380.0 psi	ASTM D412
	4.21 MPa	610.61 psi	ASTM D412
قوة الشد	13.8 MPa	2001.52 psi	ASTM D412
استطالة الشد	710 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	47.3 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)	34 %	-	ASTM D395B

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	-67.0 °C	-88.6 °F	ASTM D746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اللزوجة الظاهرية	14.1 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	°C	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	°C	-	-
درجة الحرارة الوسطى	°C	-	-
درجة الحرارة الأمامية	°C	-	-
درجة حرارة الفوهة	°C	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-

-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
سرعة اللولب	rpm	-	
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd. والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.