EMERGE™ ABS 5302

المصنع	Trinseo	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

EMERGE ABS 5302 عبارة عن ABS أسود مملوء بالزجاج بنسبة 20٪ وهو مناسب للاستخدام في مجموعة متنوعة من تطبيقات المكونات الهيكلية الداخلية في سوق تكنولوجيا المعلومات. يُظهر هذا الراتينج توازنًا في الخصائص من حيث التدفق والصلابة والاستقرار الأبعاد. التطبيقات: معدات تكنولوجيا المعلومات والمكونات الداخلية للطابعات الإلكترونية الاستهلاكية والإطارات الهيكلية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E54680-469940 E206114-468476	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تدفق جيد صلابة عالية	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات كهربائية/إلكترونية أجزاء هيكلية	- -	- -
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	5.0 g/10 min	-	-
	1.6 g/10 min	-	-
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.15-0.25 %	-	-
	0.35-0.40 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	70.0 MPa	10152.66 psi	-
	70.0 MPa	10152.66 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	2.0 %	-	-
	2.0 %	-	-
معامل الانحناء	6350 MPa	920991.3 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	72 J/m	1.35 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 105 C° 100	- F° 221.0 F° 212.0	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 106 C° 115	- F° 222.8 F° 239.0	- ASTM D1525 ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.0E-5 cm/cm C° /9.4E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM D696 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 220-260	F° 500.0 - 428.0	-
درجة حرارة القالب	C° 20.0-60.0	F° 140.0 - 68.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.