

# BESTDUR TH/01

|                      |        |         |                 |
|----------------------|--------|---------|-----------------|
| PBT                  | الفئة  | Trinseo | المصنع          |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | -       | المادة المألوفة |

## وصف المنتج

PBT طبيعي قياسي، مزلق لتحقيق تحسينات في عملية الحقن والقولبة. إنه PBT مناسب لأي تقنية حقن وتطبيقات عامة.

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                 |                |
|--------------|--------------------|-----------------|----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري   | الخاصية        |
| -            | -                  | مادة تشحيم      | المواد المضافة |
| -            | -                  | غرض عام<br>مشحم | الميزات        |
| -            | -                  | غرض عام         | الاستخدامات    |
| -            | -                  | لون طبيعي       | المظهر         |
| -            | -                  | Pellets         | الأشكال        |
| -            | -                  | قولبة بالحقن    | طريقة المعالجة |

| الخواص الفيزيائية |                    |                        |               |
|-------------------|--------------------|------------------------|---------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية       |
| ISO 1183          | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.30 | الكثافة       |
| ISO 294-4         | -                  | % 1.5                  | انكماش القالب |
| ISO 62            | -                  | % 0.10                 | امتصاص الماء  |
| ISO 1110          | -                  | % 0.20                 | الرطوبة       |
| ISO 868           | -                  | 77                     | صلابة شور     |

| الخواص الميكانيكية |                            |                       |                            |
|--------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري         | النظام المتري         | الخاصية                    |
| ISO 527-2          | psi 377098.8               | MPa 2600              | معامل الشد                 |
| ISO 527-2          | psi 8702.28                | MPa 60.0              | إجهاد الشد                 |
| ISO 527-2          | -                          | % 30                  | انفعال الشد                |
| ISO 179            | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38 | kJ/m <sup>2</sup> 5.0 | قوة صدمة شاربي المحززة     |
| ISO 179            | -                          | لا يوجد كسر           | قوة صدمة شاربي غير المحززة |

| الخواص الحرارية |                    |               |                           |
|-----------------|--------------------|---------------|---------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                   |
| -               | -                  | -             | درجة حرارة انحراف الحرارة |
| ISO 75-2/B      | F° 338.0           | C° 170        |                           |
| ISO 75-2/A      | F° 158.0           | C° 70.0       |                           |
| ISO 306         | F° 356.0           | C° 180        | درجة حرارة تليين فيكات    |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |               |                  |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية          |
| IEC 60093                            | -                  | 1.0E+15 ohms  | المقاومة السطحية |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |               |                  |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية          |
| IEC 60243-1                          | -                  | kV/mm 27      | القوة الكهربائية |
| FMVSS 302                            | -                  | mm/min        | معدل الاحتراق    |
| UL 94                                | -                  | HB            | تصنيف اللهب      |

| معلومات المعالجة |                    |               |                               |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| -                | F° 230.0           | C° 110        | درجة حرارة التجفيف            |
| -                | -                  | hr 2.0-4.0    | وقت التجفيف                   |
| -                | F° 473.0 - 446.0   | C° 230-245    | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| -                | F° 176.0 - 104.0   | C° 40.0-80.0  | درجة حرارة القالب             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.