

# BESTDUR THG3/01

|                      |        |                  |                |
|----------------------|--------|------------------|----------------|
| PBT                  | الفئة  | Trinseo          | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 15% ألياف زجاجية | المادة المألثة |

## وصف المنتج

PBT طبيعي مزلق مع 15% تقوية بالألياف الزجاجية، للقطع التي تتطلب خصائص تقنية وميكانيكية جيدة، يتم تطبيقها على أي قطعة حقن.

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                              |                 |
|--------------|--------------------|------------------------------|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                | الخاصية         |
| -            | -                  | ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | مادة تشحيم                   | المواد المضافة  |
| -            | -                  | مشحم                         | الميزات         |
| -            | -                  | لون طبيعي                    | المظهر          |
| -            | -                  | Pellets                      | الأشكال         |
| -            | -                  | قوية بالحقن                  | طريقة المعالجة  |

## الخواص الفيزيائية

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية |
|----------|--------------------|------------------------|---------|
| ISO 1183 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.42 | الكثافة |

| الخواص الفيزيائية |                    |               |              |  |
|-------------------|--------------------|---------------|--------------|--|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية      |  |
| ISO 62            | -                  | % 0.10        | امتصاص الماء |  |
| Internal Method   | -                  | % 15          | محتوى الرماد |  |
| ISO 1110          | -                  | % 0.20        | الرطوبة      |  |
| ISO 868           | -                  | 80            | صلابة شور    |  |

| الخواص الميكانيكية |                             |                       |                            |  |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|--|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري          | النظام المتري         | الخاصية                    |  |
| ISO 527-2          | psi 1015266.0               | MPa 7000              | معامل الشد                 |  |
| ISO 527-2          | psi 13923.65                | MPa 96.0              | إجهاد الشد                 |  |
| ISO 527-2          | -                           | % 3.0                 | انفعال الشد                |  |
| ISO 179            | ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9   | kJ/m <sup>2</sup> 4.0 | قوة صدمة شاربي المحززة     |  |
| ISO 179            | ft·lb/in <sup>2</sup> 20.46 | kJ/m <sup>2</sup> 43  | قوة صدمة شاربي غير المحززة |  |

| الخواص الحرارية |                    |               |                           |  |
|-----------------|--------------------|---------------|---------------------------|--|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                   |  |
| -               | -                  |               | درجة حرارة انحراف الحرارة |  |
| ISO 75-2/B      | F° 410.0           | C° 210        |                           |  |
| ISO 75-2/A      | F° 383.0           | C° 195        |                           |  |
| ISO 306         | F° 419.0           | C° 215        | درجة حرارة تليين فيكات    |  |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |               |                  |  |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|------------------|--|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية          |  |
| IEC 60093                            | -                  | 1.0E+15 ohms  | المقاومة السطحية |  |
| IEC 60243-1                          | -                  | kV/mm 30      | القوة الكهربائية |  |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الاختبار  | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية       |
|-----------|--------------------|---------------|---------------|
| FMVSS 302 | -                  | mm/min        | معدل الاحتراق |
| UL 94     | -                  | HB            | تصنيف اللهب   |

## معلومات المعالجة

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
|----------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| -        | F° 212.0           | C° 100        | درجة حرارة التجفيف            |
| -        | -                  | hr 2.0-4.0    | وقت التجفيف                   |
| -        | F° 500.0 - 473.0   | C° 245-260    | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| -        | F° 176.0 - 158.0   | C° 70.0-80.0  | درجة حرارة القالب             |

## Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.