EMERGE™ PC 8702-15 (AP)

المصنع	Trinseo	**الفئة**	PC
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

EMERGE™ PC 8702 Advanced Resin هو راتينج بولي كربونات مقاوم للاشتعال ومعزز بنسبة 20٪ من الزجاج. لا يحتوي هذا الراتينج على إضافات البروم أو الكلور أو الفوسفات. تم تصميم الراتينج لتلبية المعيار الألماني DIN VDE-0472 / الجزء 815 (1989) بشأن الهالوجينات. إنه راتينج PC متوسط التدفق مع نظام تحرير القالب، مخصص لتطبيقات القولبة بالحقن. التطبيقات: معدات تكنولوجيا المعلومات، الأجزاء الكهربائية، الأجزاء الهيكلية / الداخلية الأخرى.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E206114-503750	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مثبط للهب تدفق متوسط	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات كهربائية/إلكترونية أجزاء هيكلية	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	DIN VDE 0472 الجزء 815	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.33 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.20-0.40 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4000 MPa	580152.0 psi	ASTM D638
قوة الشد	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
استطالة الشد	4.0 %	-	ASTM D638
صدمة إيزود المحززة	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	145 C°	293.0 F°	-
	140 C°	284.0 F°	-
	143 C°	289.4 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	3.0E+14 ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	27 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.10	-	ASTM D150
مؤشر التتبع المقارن	175 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	288-316 C°	550.4 - 600.8 F°	-
درجة حرارة القالب	79.4-116 C°	174.92 - 240.8 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.