EMERGE™ PC/ABS 7560

المصنع	Trinseo	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

EMERGE™ PC/ABS راتنج متطور هو مزيج PC/ABS مقاوم للاشتعال ولا يحتوي على إضافات الكلور أو البروم. إن معالجته الفائقة تجعله مثاليًا لقولبة الأجزاء الكبيرة وتحسين إنتاجية وقت الدورة في عمليات القولبة بالحقن. لديه تصنيف قابلية للاشتعال UL 94 من V-0 عند 1.5 مم. هذا الراتنج مناسب للاستخدام في مجموعة واسعة من التطبيقات في أسواق معدات تكنولوجيا المعلومات والإلكترونيات الاستهلاكية. تشمل التطبيقات: أغلفة التلفزيون، أغلفة الشاشة، أغلفة الكمبيوتر الشخصي، المحولات والشواحن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E54680-469954 E206114-100109085	- -	- -
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مثبط للهب	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات كهربائية/إلكترونية أغلفة التلفزيون	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	20 g/10 min	-	-
	75 g/10 min	-	-
انكماش القالب	0.40-0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	62.1 MPa	9006.86 psi	-
	46.2 MPa	6700.76 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	4.0 %	-	-
	50 %	-	-
معامل الانحناء	2830 MPa	410457.54 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	97.9 MPa	14199.22 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	370 J/m	6.93 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D648
	C° 93.9	F° 201.02	-
	C° 82.2	F° 179.96	-
درجة حرارة تليين فيكات	C° 108	F° 226.4	ASTM D1525

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	29 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 79.4-90.6	F° 195.08 - 174.92	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 220-250	F° 482.0 - 428.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-90.6	F° 195.08 - 140.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.