UMG ABS® GF10

المصنع	UMG ABS, Ltd.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

UMG ABS® GF10 هي مادة أكريلونيتريل بوتادين ستايرين (ABS) مملوءة بنسبة 10٪ من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ UMG ABS® GF10 هي: مثبطة للهب، متوافقة مع RoHS.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E47016-237423	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E47016	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.11 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.20-0.40 %	-	ISO 294-4
صلابة روكويل	115	-	ISO 2039-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4800 MPa	696182.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-2
معامل الانحناء	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	116 MPa	16824.41 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	3.0 kJ/m² 7.0 kJ/m²	- 1.43 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in²	ISO 179 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	98.0 C°	208.4 F°	ISO 75-2/Af
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	5.0E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0	F° 194.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 190-210	F° 410.0 - 374.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 210-230	F° 446.0 - 410.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 220-250	F° 482.0 - 428.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 200-230	F° 446.0 - 392.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 220-260	F° 500.0 - 428.0	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-80.0	F° 176.0 - 140.0	-
ضغط الحقن	MPa 70.0-140	psi 20305.32 - 10152.66	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa 5.00-15.0	psi 2175.57 - 725.19	-
سرعة اللولب	rpm 50-80	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.